



EFFIZIENT ENTGRATEN MIT DER EXPLOSIONSBEBANDLUNG

Nach der Fertigung weisen Werkstücke Grate auf, die sich oft an unzugänglichen Stellen befinden. Sie müssen in der Regel vor der Weiterverarbeitung entfernt werden. Die ATL Anlagentechnik Luhden GmbH liefert mit ihren thermischen Entgratanlagen eine zuverlässige und wirtschaftliche Lösung zur Entfernung von Gieß- und Bearbeitungsgraten.

Weltweit setzen bereits führende Zulieferer unsere TEM-Anlagen zur Entgratung zahlreicher Produkte für die Automobilindustrie ein. Schnelle Bearbeitungszeiten und eine gleichbleibend hohe Qualität spielen hierbei eine herausragende Rolle. Das TEM-Verfahren bietet hier eine kosteneffiziente Lösung und ermöglicht eine Sauberkeit der Bauteile, die so mit anderen Verfahren nicht erreichbar ist.



Industrie	Automobil
Werkstück	Bremszylinder, Aluminium
Aufgabe	Vollständiges Entfernen aller Restgrate u. loser Späne
Ersetzter Prozess	Hochdruckwasserstrahl-/ECM-Entgraten
ATL Optimierung	<i>iTEM250 SC</i> , Zykluszeit 60 Sek./8 Bauteile

- Vorteile
- + Unerreichte Sauberkeit, da Späne und Flittergrate oxidiert werden
 - + Zuverlässige Beseitigung von Graten, anhaftenden Teilchen und Ablagerungen, auch bei mehreren Bauteilen gleichzeitig
 - + Geringe Energiekosten, sowie geringer Zeitaufwand
 - + Unselektiver Prozess, da das Gas alles umspült





TEM ENTGRATUNG VON MOTORENKOMPONENTEN

Für ein führendes Unternehmen aus der Automobilindustrie entwickelte die ATL Anlagentechnik Luhden GmbH die bisher größte Langkammermaschine inklusive halbautomatischem Handling. So ist es dem Produzent durch die Erweiterung seines Maschinenparks durch unsere TEM-Anlage möglich, weitere Motorenkomponenten aus Aluminium und Edelstahl thermisch zu entgraten.

Die iTEM200/1200 LC (Long Chamber) ist speziell für die thermische Entgratung von Kipphebelachsen von LKW-Motoren entwickelt worden. Die zu erfüllende Aufgabe ist dabei simpel und anspruchsvoll zugleich: Wiederholgenaueres Entfernen aller lösbaren Grate.



Industrie	LKW-Motoren
Werkstück	Kipphebel
Aufgabe	Entfernen aller Außen- und Innengrate
Ersetzter Prozess	Roboter-/manuelles Entgraten
ATL Optimierung	iTEM320 SC, Zykluszeit ca. 11 Sek./Werkstück

Industrie	LKW-Motoren
Werkstück	Achse für Kipphebel
Aufgabe	Wiederholgenaueres Entfernen lösbarer Grate
Ersetzter Prozess	Manuelles Entgraten
ATL Optimierung	iTEM Long Chamber (Sonderanfertigung) Kammergröße Ø 200 x H 1.200 mm

