

## CUBRAC 600

**CUBRAC 600** ist ein farbstoffhaltiges Sauer-Kupfer-Verfahren zur Abscheidung von hoch eingeebneten und glänzenden Kupferschichten. Der besondere Vorteil des Verfahrens besteht darin, dass mit geringerer Schichtdicke eine hohe Einebnung erreicht wird. Dadurch ist es möglich in vielen Anwendungsbereichen mit kürzeren Expositionszeiten zu Arbeiten. **CUBRAC 600**-Abscheidungen sind spannungsfrei, absolut gleichmäßig und zeigen eine hervorragende Tiefenstreuung auch bei Temperaturen von 30-35°C. CUBRAC 600 ist sehr gut für die Oberflächenbehandlung von ABS, ABS-PC, Stahl, Messingarmaturen und Zinkdruckgussteilen geeignet.

### CUBRAC 600 Vorteile

- Hervorragende Einebnung auch bei niedrigen Schichtdicken
- Hervorragende Glanztiefenstreuung
- Einfache Anwendung mit drei Zusätzen
- BASE und LEVELLER analysierbar
- Breites Arbeitsfenster bei BRIGHTENER/LEVELLER-Verhältnis
- Sehr gut löslicher Farbstoff ohne Partikelbildung
- Keine Rauigkeiten auch bei Schichten > 100 µm
- Keine Porenbildung
- Hohe Temperaturstabilität
- Stabile Additive – Seltene A-Kohle-Reinigung



Anwendungsgebiete von **CUBRAC 600** sind:

- Stahlrohrmöbel
- Armaturen
- Haushaltsgeräte
- Automobilindustrie

### Arbeitsbedingungen

Parameter	Bereich	Optimum
Kupfer [ g/L ]	45 – 55	50
Schwefelsäure [ g/L ]	55 – 70	60
Chlorid [ mg/L ]	90 – 120	100
CUBRAC 600 BASE [ mL/L ]	4 – 10	5
CUBRAC 600 LEVELLER [ mL/L ]	0,4 – 0,6	0,5
CUBRAC 600 BRIGHTENER [ mL/L ]	0,2 – 0,3	0,2
Badtemperatur [ °C ]	20 – 35	24
Kathodische Stromdichte [ A/dm <sup>2</sup> ]	3 – 8	5

### Verbrauch je 10.000 Ah

CUBRAC 600 BASE	0,4 – 1,0 L
CUBRAC 600 BRIGHTENER	0,5 – 1,0 L
CUBRAC 600 LEVELLER	0,4 – 0,6 L

Für umfassende Beschreibungen der Systeme wird auf die jeweiligen technischen Datenblätter verwiesen.