

# DECKER

seit 1891

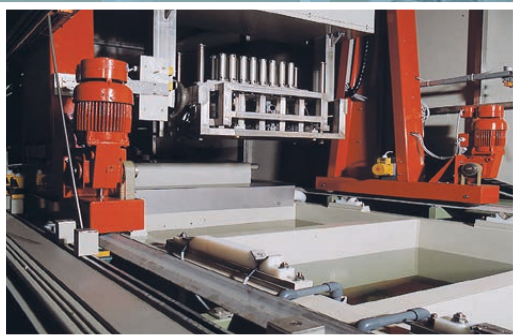
## Anlagenbau mit Anspruch und Leidenschaft

ÜBERZEUGEN SIE SICH SELBST!



**PHOSPHATIERANLAGEN**





## Phosphatieren

Metallteile werden hauptsächlich aus 3 Gründen phosphatiert: zum Schutz vor Korrosion, zur Vorbereitung von Grundierungen für Farbschichten und zur Verbesserung von Gleiteigenschaften. Durch den Auftrag von Phosphaten auf Metalle entstehen dünne und kompakte Oberflächenbeläge. Die dadurch erzeugten elektrisch nichtleitenden Phosphatschichten zeichnen sich durch ihre feine kristalline bis makrokristalline Form aus, sind sehr stark mit dem Grundmetall verankert, nicht wasserlöslich und können aufgrund ihrer kapillaren Oberflächenstruktur aufgetragenes Öl absorbieren. Phosphatierte Teile können beispielsweise durch Kaltverformung oder -ziehen ohne negative Auswirkungen auf die Oberflächenbeschaffenheit eines Teils weiterverarbeitet werden. Beschichtet wird hauptsächlich über Tauchen oder Spritzen. Das Beschichtungsergebnis hängt maßgeblich von der Kristallstruktur und dem Gewicht des Grundmaterials ab.

## Materialien

Hauptsächlich werden Stahl- und Eisenteile phosphatiert, aber auch Phosphatkonversionsschichten können auf eine Vielzahl von Metallen aufgetragen werden, wie etwa:

- Stahl und Eisen
- Aluminium
- Zink
- Kadmium
- Silber

## Phosphatschichten

- Eisenphosphat (als Grundierung für weitere Schichten wie etwa Lack)
- Manganphosphat (hauptsächlich für reibungsresiliente Schichten)
- Zinkphosphat (erzeugt stark korrosionsbeständige Schichten)

## Typische Beispiele



## Phosphatieranlagen von DECKER

Bei DECKER erhalten Sie je nach Bedarf maßgefertigte vollautomatische oder manuelle Phosphatieranlagen für eine Vielzahl von Teilen, Materialien und Branchen. Entsprechend Ihrer technischen und wirtschaftlichen Anforderungen können die Anlagen mit den unterschiedlichsten Funktionen wie etwa automatisiertem Warenverkehr, Niedrigtemperaturtrocknern, medialer Aufbereitung oder Abwassertechnologie ausgestattet werden. Natürlich werden DECKER Phosphatieranlagen vor Ort beim Kunden vollständig in die bereits bestehende Produktionsumgebung integriert. Intelligente Kontrollsysteme mit flexiblen Schnittstellen zu anderen Maschinen und verbundenen Produktionssystemen tragen zusätzlich bei zu einer zeitnahen Kapitalrendite und dem schnellen Markteintritt Ihrer Produkte.

# DECKER

Wir bei DECKER verbinden Erfolg mit Erfahrung und technischem Weitblick. Unsere mehr als 120-jährige Tradition im Bau von Anlagen für nasschemische und galvanische Oberflächenbehandlung, von Rissprüf- und Reinigungsanlagen sowie Automatisierungs- und Montagetechnik ist der beste Beweis dafür.

Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkt mit uns Kontakt auf.

**DECKER Anlagenbau GmbH**  
Wegscheid 1a • D – 92334 Berching

Telefon +49 (0)8462 - 200 617-0  
Fax +49 (0)8462 - 200 617-11

info@decker-anlagenbau.de  
www.decker-anlagenbau.de