

GLÄNZEND AUFGESTELLT

GROUP
DERUSTIT

Oberflächentechnik

Wir machen Edelstahl erst wertvoll.

KLARE ZIELE MIT VERANTWORTUNG

Die DERUSTIT Group ist ein starkes und innovatives Unternehmen, das Ihnen in allen Fragen chemischer und elektrochemischer Oberflächenbehandlung kompetent und lösungsorientiert zur Seite steht.

Unser konkretes Ziel: Wir wollen die Besten sein. Auf diesen hohen Anspruch können Sie sich verlassen – das garantieren wir als Ihre Dienstleister der DERUSTIT Group:

Deutsche Derustit GmbH, Dietzenbach
Edelstahlbeizerei Eisleben GmbH
DH-Oberflächentechnik GmbH Derustit-Pirna
Vecom-Derustit GmbH, Hamburg
Derustit Holland B.V., GL Heerenveen
Derustit Gelderland B.V., DT Winterswijk

Unser Anspruch ist Fakt: Seit der Gründung 1953 hat sich die DERUSTIT Group stets positiv und innovativ entwickelt. Wir planen langfristig, strategisch und bodenständig. Dadurch können wir unseren Kunden jederzeit die beste Lösung bieten, die sie für ihre Anliegen benötigen. Unsere Mitarbeiter der DERUSTIT Group sind hoch qualifiziert und motiviert – und die beste Motivation und Bestätigung für unsere Leistung sind unsere zufriedenen Kunden.





INHALT

GEMEINSAM SIND WIR UNSCHLAGBAR ... 4–5

SPEKTRUM ... 6–7

DEUTSCHE DERUSTIT GMBH DIETZENBACH ... 8–9

DH-OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH DERUSTIT-PIRNA ... 10–11

EDELSTAHLBEIZEREI EISLEBEN GMBH ... 12–13

VECOM-DERUSTIT GMBH HAMBURG ... 14–15

DERUSTIT HOLLAND BV, HEERENVEEN ... 16–17

DERUSTIT GELDERLAND BV, WINTERSWIJK ... 18–19

GEMEINSAM SIND WIR UNSCHLAGBAR

Die Unternehmen der DERUSTIT Group sind in Ihrer Nähe. An unseren Standorten sind unsere Mitarbeiter für Sie da – und finden mit Ihnen die für Sie beste Lösung. Dabei profitieren Sie von der Stabilität, Erfahrung und der Technologiekompetenz der DERUSTIT Group, deren Know-how, der vielfältigen Erfahrung und günstigen Konditionen.

Ihnen stehen persönliche Ansprechpartner zur Seite, die sich schnell, flexibel und kompetent um Ihr Anliegen kümmern, bis alles zu Ihrer vollständigen Zufriedenheit gelöst ist. Denn nur wenn Sie sich bei uns gut aufgehoben fühlen, werden Sie dauerhaft zufrieden sein.

Darauf kommt es uns an.



Salvestoffreinigung



VECOM-DERUSTIT GMBH HAMBURG

Schleifen und Polieren



DERUSTIT HOLLAND B.V.



Beiztechnik



DERUSTIT GELDERLAND B.V.

Trommelbeizanlage



Vor-Ort-Lösungen an Baustellen



EDELSTAHLBEIZEREI EISLEBEN GMBH

Rohrpolieranlage - Werk 2



Rohrpolieranlage - Werk 2



DEUTSCHE DERUSTIT GMBH DIETZENBACH

Labor - Forschung - Qualitätssicherung



Chemikalienprogramm

Elektropolierautomat



DH-OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH DERUSTIT-PIRNA

BEIZEN

ELEKTROPOLIEREN

CHEMIKALIEN

ANLAGENTECHNIK

SCHLEIFEN

GLASPERLSTRAHLEN

QUALITÄT, WAS SONST.

BEIZEN



Beizen dient der Entfernung aller Verunreinigungen von der Edelstahloberfläche mit dem Ziel, eine metallisch reine Oberfläche zu erhalten. Nur auf solch metallisch reinen Oberflächen kann sich die schützende Passivschicht ausbilden.

Zunder und Anlauffarben sind keine Passivschichten und somit potenzielle Angriffspunkte für Korrosion. Dasselbe gilt für ferritische Ablagerungen, die während der Fertigung, besonders auf Baustellen, fast unvermeidlich sind. Die Beizverfahren beseitigen auf chemischem Wege alle Verunreinigungen und führen zu metallisch reinen Oberflächen.

Passivieren bedeutet Ausbildung der schützenden Passivschicht. Dabei ist es unerheblich, ob dies auf natürlichem Wege durch Feuchtigkeit und Sauerstoff (innerhalb von Tagen) oder durch Passivierungskemikalien (Oxidationsmittel, innerhalb von Minuten) vor sich geht. Da bis zur vollständigen Ausbildung der Passivschicht jedoch Korrosionsgefahr besteht, empfiehlt sich die Passivierung auf chemischem Wege. Passivieren lassen sich nur metallisch reine Oberflächen. Das bedeutet, Passivieren ist immer der zweite Schritt nach einem Beizprozess.

ELEKTROPOLIEREN



Die Oberfläche einer Edelstahlanlage hat entscheidende Bedeutung durch unmittelbaren Kontakt mit dem Produkt. Elektropolieren verbessert signifikant wesentliche Eigenschaften Ihrer Anlage. Auf elektrochemischem Weg entstehen hochglänzende, nahezu inerte Edelstahloberflächen. Elektropolierte Oberflächen eignen sich außerdem hervorragend für dekorative Zwecke.

Die **Vorteile** elektropolierter Oberflächen gegenüber lediglich mechanisch bearbeiteten sind eindeutig nachweisbar. Durch Beseitigung der Mikrorauhigkeit verringert sich die effektive Oberfläche um bis zu 80 %. Eingeschlossene Fremdkörper werden entfernt, kleine Defekte beseitigt.

Highlights:

- Metallische Reinheit und Passivität
- Entgratung im Mikro- und Makrobereich
- Höchste Korrosionsbeständigkeit
- Geringe Produktanhaftung
- Günstiges Reinigungsverhalten
- Partikelfreiheit
- Verfahrensneutralität
- Dekoratives und ansprechendes Aussehen.

CHEMIKALIEN



DERUSTIT Beizchemikalien und Elektrolyte basieren auf jahrzehntelanger Erfahrung aus dem Einsatz in unseren eigenen Betrieben. Sie werden im eigenen Labor entwickelt, kontrolliert und im eigenen Werk produziert.

Besonders Sprühbeizen und unsere Elektrolyte müssen sich im täglichen Dauereinsatz bewähren und werden so kontinuierlich an die aktuellen technischen Anforderungen angepasst. Die Beiz- und Elektropolierbäder unserer Kunden werden von uns optimal betreut und bei Bedarf individuell eingestellt.

ANLAGENTECHNIK



Anlagen zur Oberflächenbehandlung von Metallen unter Verwendung von Salpetersäure und Flußsäure sind nach dem Bundes-Immissionsschutzgesetz genehmigungspflichtig, sofern das Volumen 1 m³ übersteigt.

Elektropolieranlagen unterliegen nur dem Landes-Wasserrecht.

In Zusammenarbeit mit namhaften Spezialunternehmen planen und liefern wir für Sie komplette Beiz- und Elektropolieranlagen sowie sämtliche Umweltschutzeinrichtungen und unterstützen Sie bei der Bearbeitung der Genehmigungsunterlagen.

Zu den Beizanlagen liefern wir die geforderten Absauggebläse und Luftwäscher.

SCHLEIFEN



Durch das Schleifen von Edelstahl erzielen wir optisch und funktionell hochwertige Oberflächen von definierter Rauigkeit, wie sie vor allem in der Pharmaindustrie gefordert werden. Für dekorative Zwecke ist auch eine Bearbeitung bis zum Spiegelglanz möglich.

Als Vorbehandlung für eine Elektropolitur von Apparaten für hochsensible Anwendungen ist ein definierter Schliffaufbau mit immer feineren Körnungen, wie von unseren erfahrenen Spezialisten perfekt ausgeführt wird, unerlässlich.

GLASPERLSTRAHLEN



Das Glasperlstrahlen ist eine mechanische Oberflächenbehandlung, die sich hervorragend zur Erzielung einer gleichmäßigen, einheitlichen Optik eignet. Schweißspritzer, Rost, Zunder und Anlauf-farben werden sicher entfernt. Die Oberfläche wird dabei nicht nur gereinigt, sondern auch verdichtet und dadurch die Beständigkeit gegen Spannungs-risskorrosion erhöht. Die glatten und hygienischen Eigenschaften sind vor allem für die Lebensmittel- und chemische Industrie interessant.

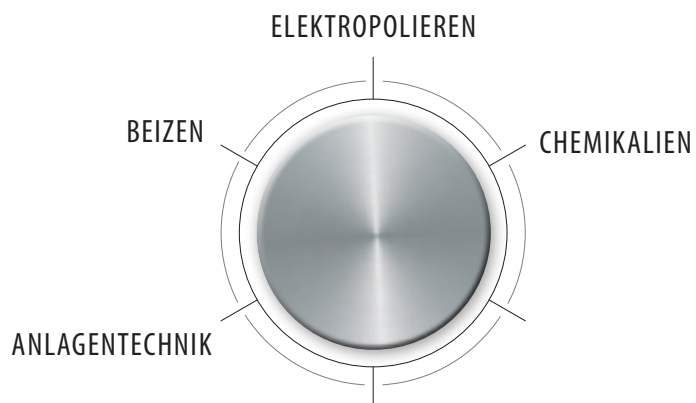
Das absolut ferritfreie Strahlgut wird in einer geschlossenen Kabine eingesetzt und über eine Recyclinganlage vollständig wiederverwertet.

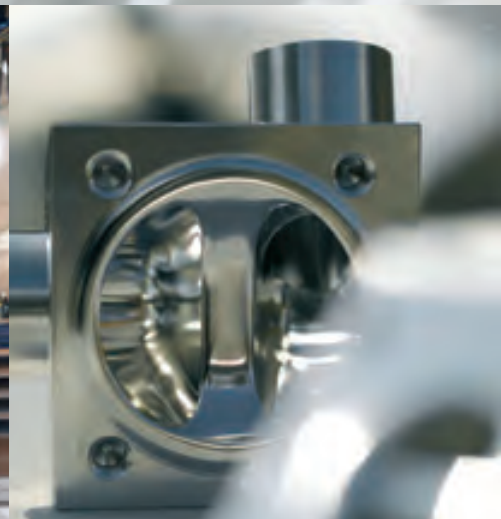
DEUTSCHE DERUSTIT GMBH DIETZENBACH



Das Stammwerk der Deutschen DERUSTIT, zentral in der Mitte Westdeutschlands gelegen, ist die Keimzelle der erfolgreichen DERUSTIT Group. Hier werden die Verfahren zur Edelstahl-Oberflächenbehandlung entwickelt, erprobt und an die sich ständig wandelnden technischen Anforderungen angepasst.

Besonders das Elektropolieren hat sich in der Pharmaproduktion, der Steriltechnik und der Lebensmittelindustrie weitgehend durchgesetzt.





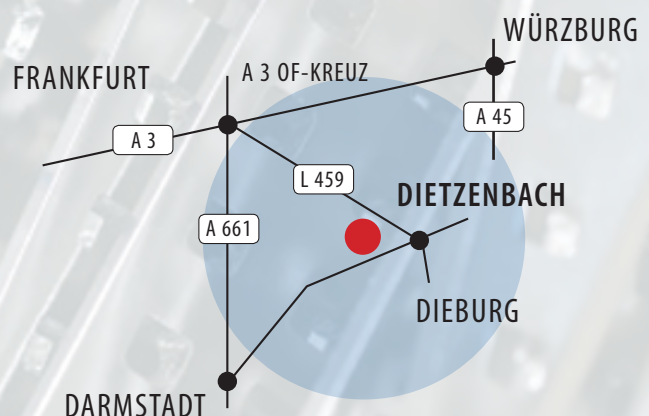
Sie erreichen damit höhere Produktqualität und Produktsicherheit. Sie reduzieren erheblich den Aufwand für Reinigung und Sterilisation.

Bei Chemieanlagen oder Papiermaschinen erreichen Sie höhere Ausnutzungsgrade, weil sich die Reinigungsintervalle wesentlich verlängern bzw. die Reinigungszeiten verkürzen.

Unsere Spezialitäten sind auch das innenseitige Elektropolieren von Rohren und das Anodisieren von Titan.

Modernste Abluft- und Abwasseranlagen in unserem Lohnbetrieb sorgen dafür, dass von unserem Werk keine schädlichen Umweltbelastungen ausgehen.

Unser hervorragend ausgestattetes Labor überwacht die Prozessbäder, kontrolliert die Chemikalienproduktion und steht auch bei der Lösung spezieller Oberflächenprobleme, etwa bei exotischen Werkstoffen, zur Verfügung.



Unsere Leistungen in Dietzenbach:

Beizen im Bad: 6 x 2 x 2 m | 1 x 8 x 1,5 m
3,5 x 2,5 x 1,8 m und mehr
Sprühbeizen: bis Ø 3,5 m – max. 20 t
Elektropolieren im Bad: 5,5 x 2,2 x 1,8 m | 1,5 x 3 x 1,5 m
1,5 x 12 x 1,5 m

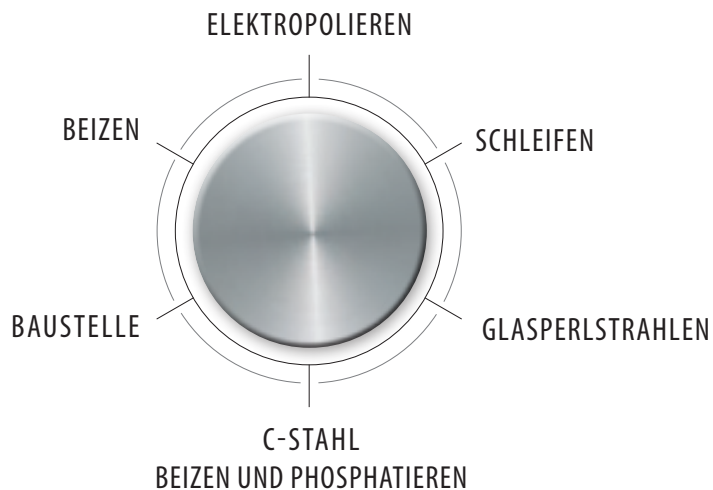
Elektropolieren vor Ort: unbegrenzt
Elektropolieren von Rohren: innen ab Ø 8 mm bis 114 mm,
max. Länge: 6 m, Sonderlängen nach
Absprache möglich
Krankapazitäten: 2 t | 5 t | 10 t | 20 t

EDELSTAHLBEIZEREI EISLEBEN GMBH



Die Edelstahlbeizelei Eisleben, strategisch im Chemiedreieck Leuna-Bitterfeld-Leipzig angesiedelt, bietet seit 1992 Oberflächenbehandlung nach DERUSTIT-Verfahren an.

Unser besonderes Know-How für das Beizen vor Ort auf Baustellen macht uns für Industriekunden weltweit zu einem begehrten Partner. Unser großzügiges Werksgelände mit zwei 8 t-Portalkränen erlaubt das problemlose Bearbeiten auch sehr großer Apparate.





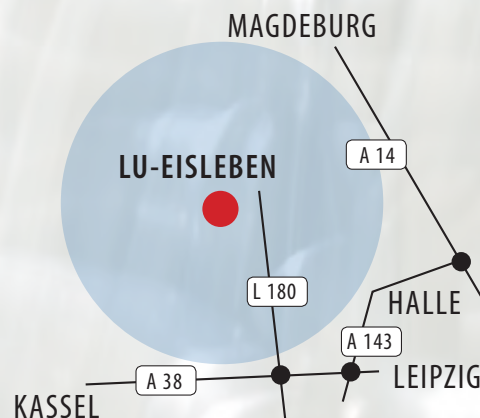
Für Klein- und Massenteile steht eine Trommelbeisanlage zur Verfügung.

Unsere Spezialität im Werk Eisleben ist auch das Beizen und Phosphatieren von C-Stahlkonstruktionen.

Unsere Niederlassung Artern

hat sich auf das Elektropolieren und mechanische Oberflächenbehandlung (Schleifen, Glasperlstrahlen) spezialisiert.

Besonders bei Anwendungen mit Schwerpunkt auf der Ästhetik ergänzen sich diese Verfahren ausgezeichnet.



Unsere Leistungen in Eisleben:

- Beizen im Bad: 10 x 2,5 x 1,8 m
- Sprühbeizen: 24 x 10 x 5 m
- Trommelentfetten und -beizen von Schüttgut und Massenteilen

Beizen und Reinigen vor Ort/ Baustellenarbeiten:

Sprüh-, Sprühkopf-, Wisch- und Umlaufverfahren sowie Reinigungen aller Art von Behältern (Innen u. Außen), Rohrleitungen u. allg. Flächen
C-Stahl: Beizen und Phosphatieren im Bad: 6,2 x 1,25 x 1,25 m

Krankkapazitäten: Außengelände: 2 x 8 t Portalkran
Innen: 2 x 8 t | 2 t Brückenkrane

Unsere Leistungen in Eisleben-Artern:

- Beizen im Bad: 2 Bäder à 6 x 1,2 x 1,2 m
- Elektropolieren: 3,5 x 2 x 2 m | 2 x 1 x 1,3 m
1 x 0,5 x 0,6 m

Glasperlstrahlen: 8 x 4 x 4 m

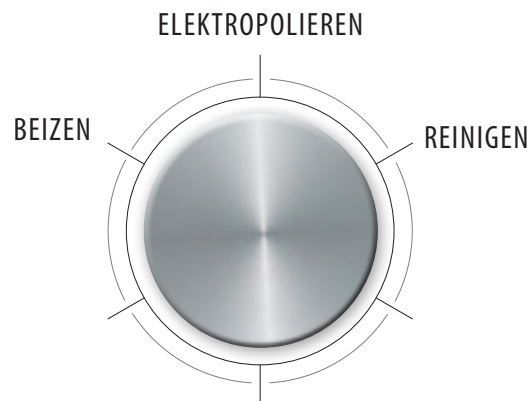
Schleifen: Manuelles Handschleifen bis Spiegelglanz für Behälter innen und außen, für Nähte und Flächen, Rohrschleifen außen, innen auf Anfrage

Krankkapazitäten: Innen: 2 t | 5 t | 8 t Brückenkrane



Gegründet 1992, ist die DHO seit 2001 in Pirna in einem großzügigen, nach modernstem Standard ausgestatteten Werkskomplex tätig. Die Nähe zu den High-Tech-Betrieben im Raum Dresden haben uns zu einem begehrten Partner für besonders anspruchsvolle Beiz- und Elektropolierarbeiten gemacht.

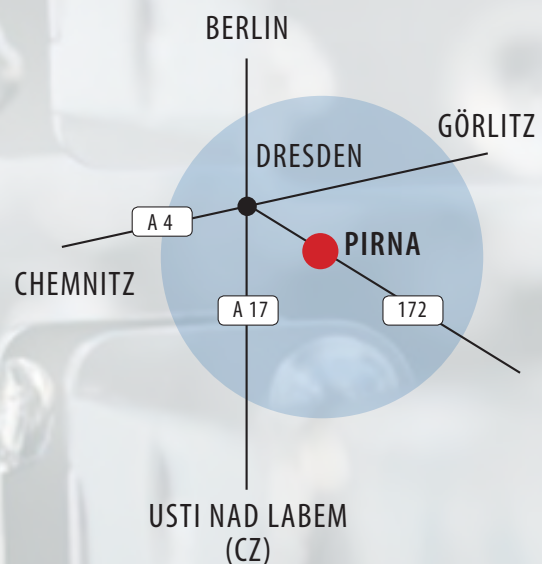
Für Großserienteile steht außerdem eine automatische Elektropolieranlage zur Verfügung.





Unsere Spezialität sind Beiz- und Reinigungsarbeiten von Rohrleitungen und Behältern vor Ort, besonders in sensiblen Bereichen von Pharma- oder Lebensmittelverarbeitenden Betrieben. Das Reinigen, Elektropolieren und Beizen sind in allen Verfahren auch vor Ort möglich und werden umweltverträglich durchgeführt.

Wir beraten Sie zur Erzeugung, Erhaltung und Verbesserung funktioneller Eigenschaften von Edelstahloberflächen in Abhängigkeit von Einsatzbedingungen, Werkstoffwahl und Fertigung, zum Einsatz der Chemikalien und Ausrüstungen, zu Arbeitssicherheit und Umweltschutz.



Unsere Leistungen in Pirna:

Beizen im Bad: 6 x 2,5 x 2 m | 6,4 x 1,5 x 0,5 m
Elektropolieren im Bad: 4,9 x 2,3 x 2 m
Halbautomatischer Polierautomat für Gestell- und Serienteile

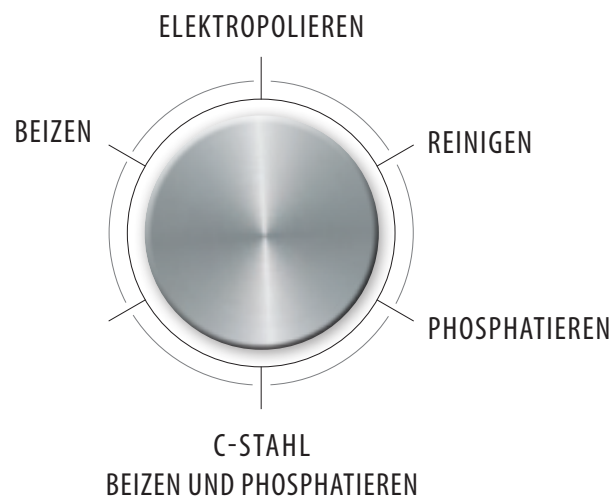
Sprühbeizen: 20 x 4 x 4 m
Umlaufbeizen: 20 x 5 x 4,5 m
Krankkapazitäten: 8 t | 15 t | 20 t

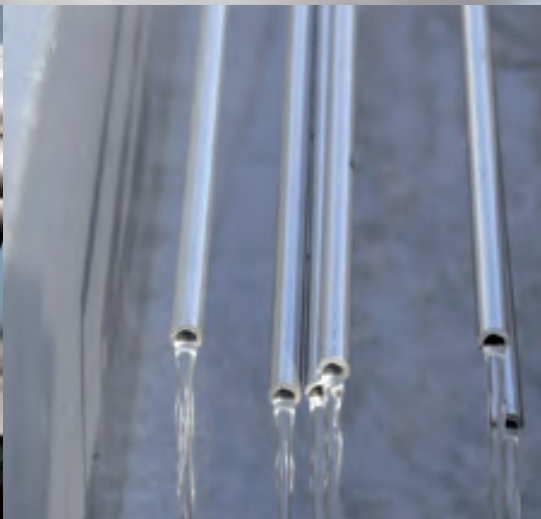
VECOM-DERUSTIT GMBH HAMBURG



Die Vecom-DERUSTIT in Hamburg ist traditionell stark engagiert in der norddeutschen Werftindustrie.

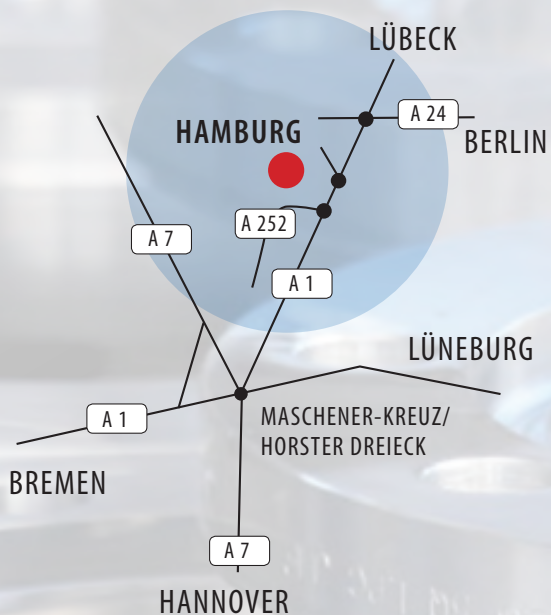
Über 50 Jahre Erfahrung im Beizen von Edelstahl, vor allem bei Projekten vor Ort weltweit, ist hier die Basis unseres Erfolgs. Rohrleitungen werden im Umlaufverfahren gereinigt, bei Tanks sind von den Ausmaßen praktisch keine Grenzen gesetzt.





Verkehrsgünstig an zwei Standorten in Wilhelmsburg und Stellingen angesiedelt, können wir hier auch das Reinigen für Sauerstoff-Anwendungen sowie Phosphatieren von C-Stahlkonstruktionen anbieten. Gerade bei diesen Verfahren werden an die Qualität der Arbeit allerhöchste Anforderungen gestellt. Durch aufwändige Prüfmethode werden die Restkonzentrationen an organischen Verbindungen auf der Oberfläche quantitativ bestimmt und dadurch die vorgegebene Spezifikation sicher eingehalten.

Für besonders hohe Ansprüche an die Edelstahl-Oberfläche steht eine Elektropolieranlage zur Verfügung.



Unsere Leistungen in Wilhelmsburg:

| | |
|-----------------------|--|
| Beizen im Bad: | 8 x 2 x 1 m |
| Sprühbeizen: | 25 x 25 m |
| C-Stahl beizen und | |
| Phosphatieren im Bad: | 7,5 x 1 x 1,5 m |
| Beizen vor Ort: | Innen- und Außenflächen im Sprühverfahren Innenräume im Rieselfverfahren Rohrleitungssysteme im Umlaufverfahren |
| Krankkapazitäten: | 3,2 t (mit Mobilkran zw. 3,2 – 100 t möglich) |

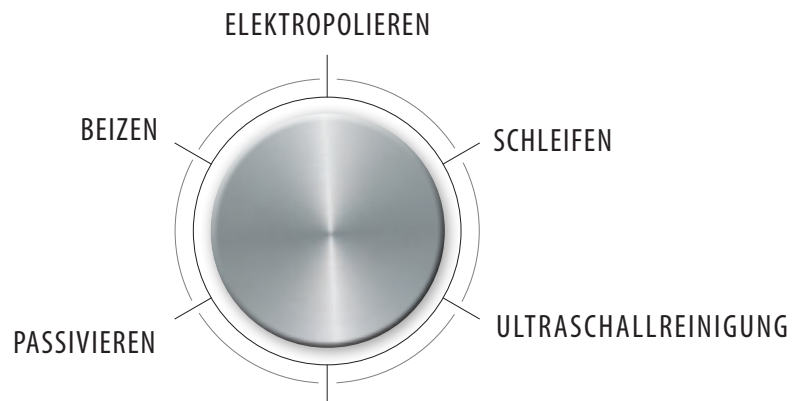
Unsere Leistungen in Stellingen:

| | |
|-------------------|-----------------|
| Beizen im Bad: | 7 x 1,5 x 1,8 m |
| Elektropolieren: | 2 x 1,2 x 1 m |
| Krankkapazitäten: | 5 t |



DERUSTIT Holland wurde 1988 in Heerenveen gegründet. Hier verfügen wir über die größten und hervorragend ausgestattete Anlagen zum Beizen, Elektropolieren und Schleifen von Edelstahl in den Niederlanden.

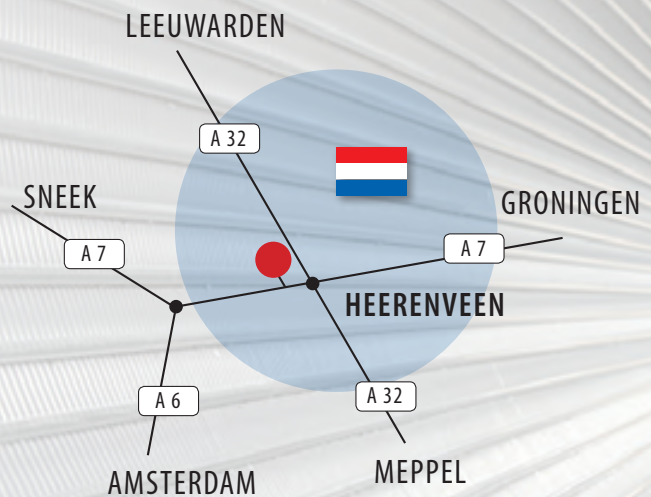
Dank unserer Lage mitten im weltweit wichtigsten Zentrum für Milchwirtschaft erbringen wir unsere Dienstleistungen überwiegend für die Nahrungsmittel- und Milch-Branche.





Außerdem verfügen wir über eine Anlage auf dem neuesten Stand der Technik für das Elektropolieren, die Ultraschallreinigung und die so genannte Reinraumverpackung von Bauteilen für Industrieunternehmen vor allem aus dem High-Tech- und Solar-Energie-Bereich.

Schleifen, Beizen und Elektropolieren führen wir auch weltweit beim Kunden vor Ort aus.



Unsere Leistungen in Heerenveen:

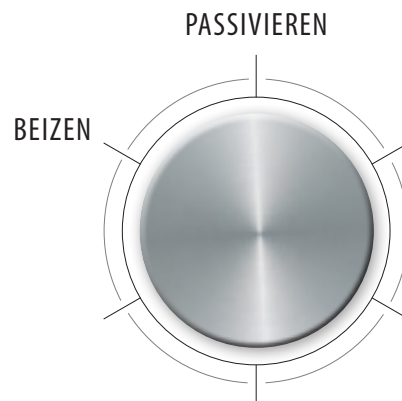
Beizen im Bad: 8,5 x 2,5 x 2,5 m
Sprühbeizen: 1.000 m²
Schleifen und Polieren: 200 m²

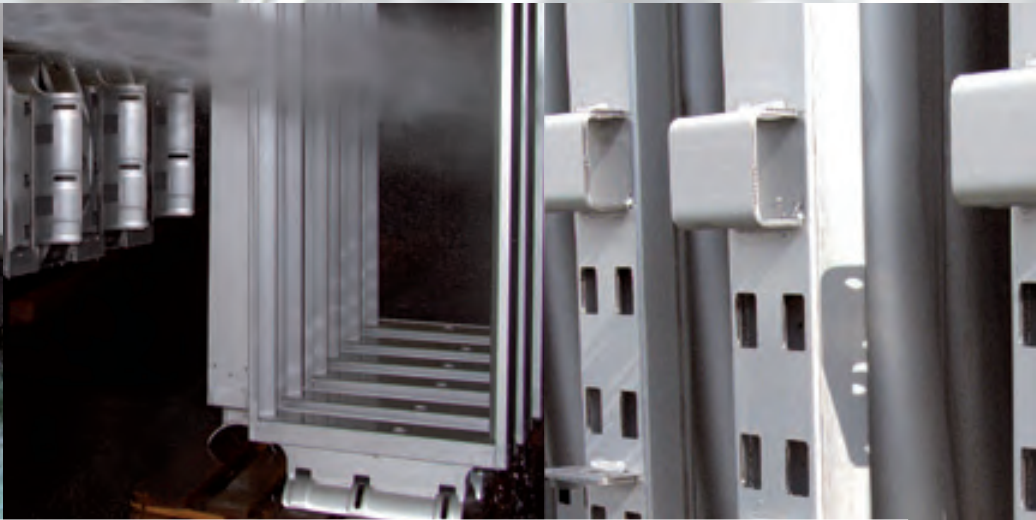
Elektropolieren: 3,24 x 2 x 2 m | 4,97 x 1,49 x 1,5 m | 6,27 x 1,19 x 1,65 m | 12,5 x 0,49 x 0,8 m, spezielle Polier-Linie für Hi-Tech-Teile 1,0 x 0,75 x 1,0 m
Ultraschall-Reinigung: 1 x 1 x 1 m
Reinraum-Verpackung: 100 m² unter Reinraum-Bedingungen
Service beim Kunden: Schleifen, Polieren, Beizen, Passivieren und Elektropolieren
Kran-Kapazitäten: 7 bis 120 t

DERUSTIT GELDERLAND B.V.



Das Stammhaus des niederländischen Teils der DERUSTIT Group liegt in Heerenveen im Norden Hollands. Im Osten, nahe der deutschen Grenze besteht seit 1988 auch unser zweiter niederländischer Standort: DERUSTIT Gelderland in Winterswijk.

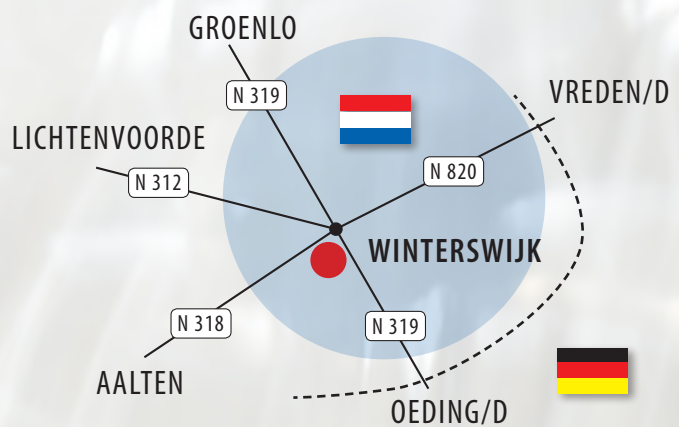




An diesem modernen Standort (1988 gekauft und 2003 von Grund auf saniert) findet ausschließlich Beizen und Passivieren von Edelstahl statt.

In Winterswijk sind wir auf das Beizen von kritischen Edelstahl-Bauteilen spezialisiert, die individuell verpackt werden und absolut frei von Verschmutzungen sein müssen.

Um die Kundenanforderungen zu erfüllen, betreiben wir unseren eigenen Transport-Service und garantieren damit eine schnelle und sichere Lieferung.



Unsere Leistungen in Winterswijk:

Beizen im Bad: 8,1 x 2,5 x 2,5 m | 6,2 x 2 x 2,5 m
Sprühbeizen: 375 m²
Kran-Kapazität: 5 t

Transport: eigener Transport-Service

Wir machen Edelstahl erst wertvoll.



WIR SIND FÜR SIE DA

GROUP
DERUSTIT
Oberflächentechnik

Deutsche Derustit GmbH

Werk 1: Emil-v.-Behring-Straße 4
Werk 2: Gottlieb-Daimler-Straße 12
D-63128 Dietzenbach
Tel. +49 (0) 60 74 49 03-0 · Fax +49 (0) 60 74 49 03-33
E-mail: info@derustit.de · www.derustit-group.de

Edelstahlbeizerei Eisleben GmbH

Querfurter Straße 7 · D-06295 Lutherstadt Eisleben
Tel. +49 (0) 34 75 92 72-0 · Fax +49 (0) 34 75 92 72-20
E-mail: info-eisleben@derustit.de · www.derustit-group.de

**DH-Oberflächentechnik GmbH
Derustit-Pirna**

Kunstseidenstraße 1 · D-01796 Pirna
Tel. +49 (0) 35 01 4 70 04-0 · Fax +49 (0) 35 01 4 70 04-10
E-mail: info-pirna@derustit.de · www.derustit-group.de

Vecom-Derustit GmbH

Schlenzigstraße 7 · D-21107 Hamburg
Tel. +49 (0) 40 75 15 17 · Fax +49 (0) 40 75 353-70
E-mail: info-hamburg@derustit.de
www.derustit-group.de

Derustit Holland B.V.

It Dok 1 · NL-8447 GL Heerenveen
Tel.: +31 (0) 513 61 02 15 · Fax: +31 (0) 513 62 02 25
E-mail: info@derustit.nl · www.derustit-group.de

Derustit Gelderland B.V.

Koningsweg 223-225 · NL-7102 DT Winterswijk
Tel.: +31 (0) 543 51 29 90 · Fax: +31 (0) 543 53 37 70
E-mail: info@derustit.nl · www.derustit-group.de

www.derustit-group.de