



DEWE BRÜNOFIX

FABRIK FÜR METALLCHEMIE

■ Mitglied der **WEISS Unternehmensgruppe**.

**Maßgeschneiderte
Oberflächen**



Chemische Oberflächenbehandlungen

Brünieren · Phosphatieren · Edelstahlschwarzfärben
Behälter- & Anlagenbau · Verfahrenstechnik

Der direkte Draht zu uns +49 9122 98 68-0
Immer gut informiert unter www.bruenofix.de

DEWE Brünofix GmbH

Germany · Bavaria · Rednitzhembach

DEWE Brünofix GmbH

Pruppacher Weg 8
91126 Rednitzhembach
Germany

Telefon +49 9122 98 68-0

Telefax +49 9122 98 68-30

Email info@bruenofix.de

Web www.bruenofix.de

Qualität und Kundenzufriedenheit



Auf diesen beiden Säulen basiert im Wesentlichen unsere Firmenphilosophie. Denn der Name DEWE Brünofix steht seit über 100 Jahren wie kein anderer für Brünieren und Phosphatieren. Diese lange Tradition der Oberflächenbehandlung konnten wir nur durch konstante Qualität und die Zufriedenheit unserer Kunden aufrecht erhalten.

Spezialist für Oberflächen

Wir sind ein hochspezialisierter Fachbetrieb auf dem Gebiet der chemischen Metalloberflächenbehandlung. Das Produktspektrum umfasst über 300 Produkte rund um die Verfahren Entfetten, Beizen, Brünieren, Phosphatieren, Korrosionsschutz und Färbemittel für Edelstahl, Messing, Kupfer, Neusilber und Zinkdruckguss.

Mehr als 100 Jahre Erfahrung

Unsere Kompetenz und unser Service fokussiert sich auf die Bereiche Chemie, Anlagenbau, Entsorgung und Lohnbehandlung. Hier profitieren unsere Kunden von unserem Know-how und dem Vorzug für alle Probleme nur einen Ansprechpartner zu benötigen – und schlussendlich von über 100 Jahren Erfahrung auf dem Gebiet der chemischen Oberflächenbehandlung.

Qualität und Kundenzufriedenheit in Verbindung mit Erfahrung und Fortschritt sind die wesentlichen Bausteine für unseren Erfolg. Sie bilden auch die Grundlage für die weitere Entwicklung unserer über 100jährigen Geschichte.

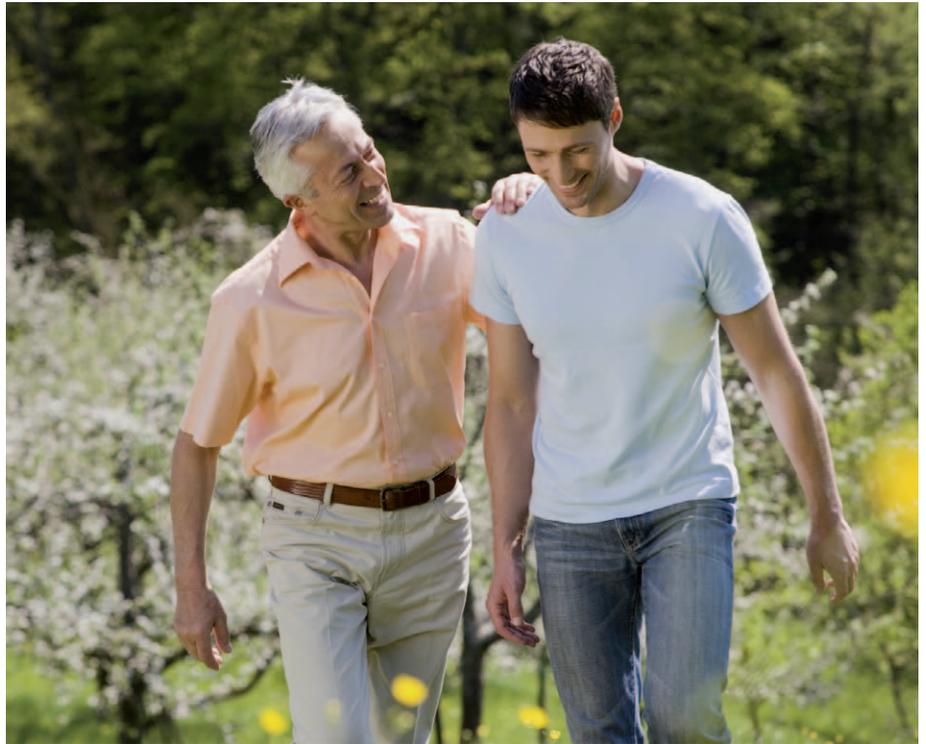
Ralf Schmidt

Geschäftsführender Gesellschafter

Erfahrung und Fortschritt



Unser Betrieb pflegt eine über 100jährige Tradition in der Behandlung von Oberflächen. Heute produzieren wir in Rednitzhembach, südlich von Nürnberg gelegen, für unsere weltweiten Kunden.



Die Firma Brünofix wurde 1905 in Leipzig gegründet. Während ursprünglich nur Chemikalien für das Brüniervverfahren hergestellt und vertrieben wurden, konnte das Leistungsspektrum schon bald um die Fertigung von Behältern und die Produktion von Chemikalien für das Brüniervverfahren erweitert werden.

Anlagenbauer mit modernster Technik

Nach dem Ende des Zweiten Weltkriegs wurde der Sitz des Unternehmens zuerst nach Nürnberg und später ins 20 km entfernte Rednitzhembach verlegt. Seit den 1970er Jahren liefert DEWE Brünofix Komplettanlagen mit modernster Technik für die chemische Oberflächenbehandlung und bietet außerdem in drei eigenen, vollautomatischen Behandlungsanlagen die Verfahren Brüniieren und Phosphatieren als Lohnbearbeitung an.

Umfassendes Produktspektrum

Das Produktspektrum umfasst heute über 300 Produkte rund um die Verfahren Entfetten, Beizen, Brüniieren, Phosphatieren, Korrosionsschutz und Färbemittel für Edelstahl, Messing, Kupfer, Neusilber und Zinkdruckguss. Das 100jährige Betriebsjubiläum feierte DEWE Brünofix im Juli 2005. In Kürze können wir das nächste Kapitel unserer Unternehmensgeschichte schreiben, nämlich die Gründung vor 110 Jahren.

Kompetenzen und Fertigkeiten



DEWE Brünofix betreut Sie rund um unsere Produkte und bei allen Fragen chemischer und technischer Art. Wir führen unsere Produkte und Verfahren bei Ihnen ein und schulen Ihr Personal im Umgang mit Gefahrstoffen, Badansatz, Badanalyse und -pflege, sowie in der Anlagenbedienung.

Probleme und Lösungen

Von der Entfettung bis zur Konservierung bieten wir die ganze Bandbreite chemischer Prozesse. Durch unsere optimierte Lagerhaltung garantieren wir eine kurzfristige Lieferzeit von maximal zwei Tagen! Ob Ersatzteile, einzelne Behälter oder komplette Anlagen, DEWE Brünofix ist Ihr Komplettlieferant. Auf Wunsch stellen wir Ihnen die benötigte Technik auch als kostengünstige Gebrauchtversion zur Verfügung.



Und in besonders dringenden Fällen hat unser 24-Stunden-Service natürlich auch für Ihre Notfälle eine passende Lösung parat.

Entsorgung

Auch bei der Entsorgung der verbrauchten Chemikalien aus der Oberflächenbehandlung unterstützen wir Sie umfassend. Wir organisieren den Transport und die Entsorgung Ihrer Rückstände aus Brünier- und Phosphatierbädern, die gefährliche Stoffe enthalten. Durch unsere Zusammenarbeit mit Spezialbetrieben der Abfallwirtschaft, ist eine umweltverträgliche, rechtskonforme und kostengünstige Entsorgung garantiert.



Unsere Leistungen

Entfetten/Beizen

Brünofix Alkalit-Produkte

Entfettungen zur Entfernung von Ölen, Emulsionen, Ziehfetten und Politurrückständen. Vom sanften Reiniger bis zum stark alkalischen Entfettungskonzentrat.

Einfache Handhabung: Ansatz und Ergänzung mit nur einem Produkt möglich. Flexibel: Für Heiß- und Kaltverfahren, flüssig oder pulverförmig, geeignet für Eisen- und Buntmetalle.

Anwendung: Spritzen, Tauchen, Ultraschall.

Brünofix Rostalit-Produkte

Beizen zur Entfernung von Rost, Zunder- und Ziehmitteln. Spezialbeizen auf Basis von Salzsäure, Schwefelsäure, Phosphorsäure sowie Mischbeizen. Fertigbeizen, d. h., die Produkte enthalten bereits Tenside und Inhibitoren.

Anwendung: Tauchen

Brünieren/Färben

Brünofix Brün-Produkte

Brüniersalze zum Schwarzoxydieren von Eisen- und Gusswerkstoffen für optische und Korrosionsschutzzwecke im 1-, 2- und 3-Bad-Verfahren, geeignet für Maschinenteile, Werkzeuge, Normteile und Waffentechnik.

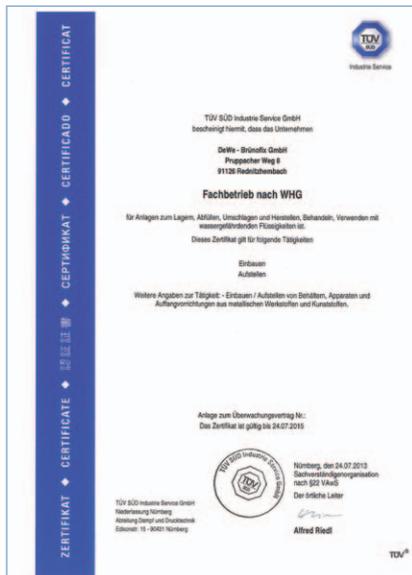
Brünofix Farbe-Produkte

Spezialsalze und Lösungen zum Chemisch-Schwarzfärben von nicht rostenden Stählen, Messing und Kupfer, Zinkdruckgusslegierungen und Neusilber.

Korrosionsschutz

Brünofix Fluid – Wasserverdränger

Gebrauchsfertige Produkte meist ohne Brandgefahrenklasse. Auswaschbar, dadurch sehr hohe Standzeiten. Trockene, teils überlackierbare oder ölige, glänzende Oberflächen. Dünner Oberflächenfilm mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften, ideal für brünierte und blanke Metalloberflächen.



Unsere Leistungen

Korrosionsschutz

Brünofix Passivierungen – temporärer Korrosionsschutz

Für trockene Oberflächen bei nachfolgenden Beschichtungen (Lackierungen, Pulverbeschichtungen, usw.) mit Kurzzeit-Korrosionsschutz.

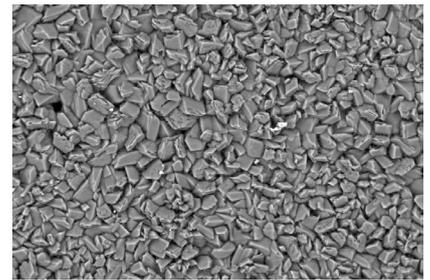
Brünofix Emulsin – Rostschutz

Je nach Konzentration einstellbarer Oberflächenfilm mit hervorragenden Korrosionsschutzeigenschaften. Trockene bis leicht glänzende Oberflächen. Bestens für phosphatierte und blanke Metalloberflächen geeignet.

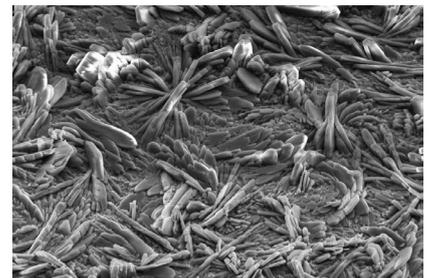
Phosphatieren

Brünofix Phosphata-Produkte

Zink-, Zinkkalzium- und Manganphosphatierungen, Dünnschicht für Kaltumformung, für Präzisionsteile, als haftgrund für Beschichtungen und zur Verbesserung von Gleiteigenschaften. Dickschicht als Korrosionsschutz mit hoher Abriebfestigkeit. Als dunkle Schicht für den eventuellen Ersatz von Brünierschichten. Anwendung im Spritz- und Tauchverfahren.



Struktur einer Manganphosphatierung in extremer Vergrößerung.



Struktur einer Zinkphosphatierung in extremer Vergrößerung.

Oberflächenbehandlung im Lohnauftrag

Art der Oberflächenbehandlung	Normen	Maximale Abmessungen der Werkstücke in mm		
		Länge	Breite	Höhe
Zinkphosphatieren	DIN EN 12 476:2001	1800	320	500
Manganphosphatieren	DIN EN 12 476:2001	1800	320	500
Brünieren (Stahl und Eisen)	DIN EN 50 938:2000	1800	320	500
		2800	400	600
Edelstahl-Schwarzfärben		1800	320	500
Messing-Schwarzfärben		480	200	300
Korrosionsschutzprüfung	DIN EN ISO 9227	75	55	45
	DIN EN ISO 6270-2			
Tempern	ISO 9587/ISO 9588	850	850	1340

Für die Bearbeitung von Werkstücken größerer Abmessungen ist vorab eine telefonische Rücksprache nötig. Auf Wunsch erhalten Sie Erstmusterprüfberichte und Abnahmeprüfzeugnisse nach DIN EN 10 204-3.1.B.

Anlagen und Behälter

Einzelbehälter

Ob beheizt oder unbeheizt, isoliert oder einwandig, Edelstahl oder lackiert, mit integrierter Regelung oder für den Anschluss am Schaltschrank – die Behälter von DEWE Brünofix gibt es in nahezu allen Größen und Variationen. Auch Zubehör wie Absaugrahmen, Ölabscheider, Warenkörbe etc. beinhaltet unser Lieferprogramm.

Kompaktanlagen

Ideal um kleinere Mengen (bis zu 500 kg am Tag) kostengünstig im eigenen Haus zu behandeln. Alle Komponenten (inkl. Abluftabsaugung, -reinigung und Schaltkasten) wurden in ein Edelstahlgestell integriert, dadurch sind einfache und schnelle Aufstellung/Inbetriebnahme sowie ein dauerhaft guter optischer Eindruck gewährleistet. Die Kompaktanlage enthält sämtliche Funktionen und Sicherheitsmerkmale einer „großen“ Anlage auf kleinem Platz.

Oberflächenbehandlungsanlagen mit manueller oder kranunterstützter Beschickung

Die weitverbreiteten Anlagen für die chemischen Verfahren Brünieren, Phosphatieren und Färben (Edelstahl, Messing und Kupfer) bestehen aus Einzelbehältern mit gemeinsamen Schaltschrank und Abluftanlage mit Abluftreinigung mit oder ohne Kran.

Anlage mit vollautomatischem Transportsystem

Bei hohen Warendurchsätzen oder der Anforderung an reproduzier- und dokumentierbare Fertigungsabläufe wird der Einsatz einer Anlage mit vollautomatischem Transportsystem interessant. Wir bieten Ihnen diese Art von Anlagen sowohl mit einer reinen Ablaufsteuerung als auch mit leitrechnergestützter Mischprogrammsteuerung.