

DIPSOL's DIPCOAT CC ist ein anorganischer Topcoat für aus sauren und alkalischen Elektrolyten hergestellten Zink- und Zinklegierungsschichten. Mit DIPCOAT CC wird eine signifikante Erhöhung der Korrosionsschutzeigenschaften bei der Gestell-, Trommel- und Tauch-Schleuder Applikation erzielt. DIPCOAT CC toleriert Schwankungen hinsichtlich Konzentration und pH Wert und ermöglicht somit konstante Ergebnisse im Produktionsalltag. Mit zusätzlichen Schmiermittel sind Reibbeiwertseinstellungen nach OEM Spezifikationen möglich.



Produktvorteile

- Chromfreier Topcoat mit klarem Finish
- Korrosionsschutzerhöhung
- Erfüllt die Anforderungen der führenden OEMs
- Einkomponentig - einfache Badführung

Technische Daten

DIPCOAT CC Gestell- und Trommelapplikation

Betriebsparameter

Temperatur	Gestell: 20 - 55°C; Trommel: 20 - 60°C
Tauchzeit	40 - 180 s
Bewegung	Leichte Luftbewegung

Typischer Prozessablauf

