

Sauer Zink-Nickel Gestell und Trommel

DIPSOL'S IZA -2500 ist die neuste Entwicklung im Bereich der Zink-Nickel Legierungsabscheidung aus einem schwachsauren Elektrolyten.

Das ammonium- und borsäurefreie Hochleistungssystem für die Gestell- und Trommelapplikation besticht im Vergleich zu alternativen Systemen durch seine ökonomische und einfache Betriebsführung.

Das saure Zink-Nickel Verfahren zeichnet sich vor allem durch die hervorragende Deckfähigkeit auf Stahlguss und bei Verbindungselementen mit höheren Festigkeitsklassen aus. Korrosionsbeständigkeiten im Salzsprühnebeltest von 240 h bis ersten Weisrost bzw.1000 h bis Grundmaterialkorrosion werden in Verbindung mit den geeigneten Passivierungen aus dem Hause DIPSOL bei weitem übertroffen.

Mit zusätzlichen DIPSOL Topcoats lassen sich weitere Anforderungen an Korrosion und Funktionalität, wie z.B. definierten Reibbeiwerten, erfüllen.







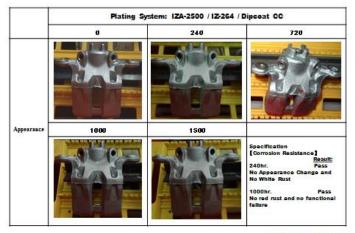
Produktvorteile

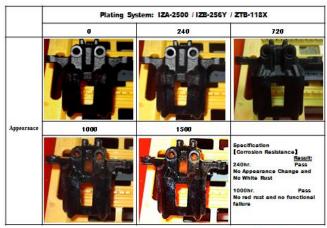
- > Erfüllt die Anforderungen der führenden OEMs
- > Borsäure- und ammoniumfrei
- > Gleichmäßige Nickeleinbauraten über einen weiten Stromdichtebereich
- > Einfache Passivierbarkeit mit Schwarz- oder Transparentpassivierung
- > Nur ein Stromkreislauf notwendig
- Glanzgradeinstellung variabel einstellbar



Sauer Zink-Nickel Gestell und Trommel

Korrosionsbeständigkeit





http://www.dipsolamerica.com

http://www.dipsolamerica.com

Technische Daten

IZ-2500 - Trommel- & Gestellapplikation

Betriebsbedingungen	
Temperatur	30 - 40°C
рН	5,2 - 5,6
Kathodische Stromdichten	0,5 - 2,0 A/dm ²
Anoden	Schwefelfreies Nickel und Reinzink