

Reiniger und Beizen in der Vorbehandlung von Metallen

Reiniger für die Multimetall-Vorbehandlung

- Entfernung von leichter Korrosion oder von Flugrost im Spritz- und Tauchverfahren
- Reinigen und Entrosten in einem Schritt
- Niedrigerer Spülwasserbedarf
- Optimale Oberflächenvorbereitung vor der phosphatfreien Vorbehandlung

► SurTec 414



Reiniger für die Vorbehandlung von Fe-Metallen

- Optimal geeignet zur Entfernung von Ölen, Kühlschmierstoffen und Fetten
- Anwendungstemperatur ab 35 °C
- Optional als Einkomponenten-Produkt oder mit modularem Aufbau

► SurTec 144 (1K), SurTec 168 (modular)

Inhibitor-Zusatz von Mineralsäurebeizen in der Feuerverzinkung

- Erhebliche Standzeitverlängerung der Mineralsäurebeize
- Als Normalausführung oder als Hochleistungs-Verfahren lieferbar

► SurTec 429

Vorbehandlung von Fe-Metallen

Alternative Vorbehandlung zur Zn-Phosphatierung

- Vorbehandlung für Eisen, Aluminium und Zink
- Korrosionsbeständigkeit vergleichbar mit der Zink-Phosphatierung
- Minimaler Wasserbedarf wegen geringer Anfälligkeit gegen Störionen
- Optimaler Schutz gegen Flugrost bei Anlagenstillstand
- Einfache Prozessführung über pH-Wert, Leitfähigkeit und photometrische Analyse

► SurTec 609 GV

Alternative Vorbehandlung zur Fe-Phosphatierung

- Vorbehandlung für Eisen, Aluminium und Zink
- Korrosionsschutzwirkung von Eisen-Phosphatierungen wird übertroffen
- Hervorragende Eignung für Anlagen mit verkürztem Reinigungsprozess
- Beste Ergebnisse mit allen Pulverlacken
- Optimaler Schutz gegen Flugrost bei Anlagenstillstand
- Einfache Prozessführung über pH-Wert, Leitfähigkeit und photometrische Analyse

► SurTec 637 CC

Co-freier Quench-Zusatz zur Passivierung nach der Feuerverzinkung

- Frei von jeglicher Gefahrstoff-Kennzeichnung
- Verbesserte Korrosionsbeständigkeit bei Lagerung, Transport und Weiterverarbeitung
- Optimaler Glanz

► SurTec 540

Protection upgraded

**Sur
Tec**



Spezialchemie für die Metallvorbehandlung



Cr-freie Vorbehandlung von Aluminium für die Bauindustrie

- Technologie Nr. 1 weltweit in Verbindung mit PE-Pulverlacken
- Erfüllt Qualicoat- und GSB-Anforderungen
- Referenzen in Horizontal-, Vertikal-, Schwall- und Tauchanlagen

► SurTec 640



Chromatfreie Vorbehandlung von Aluminium für die Flugzeug- und Elektronikindustrie

- Höchster Korrosionsschutz ohne anschließende Lackierung auch auf schwierigsten Aluminiumlegierungen mit hohem Cu-Anteil
- Niedriger Oberflächenwiderstand < 32,25 mOhm x cm²
- Erfüllt Anforderungen der MIL-DTL-81706B und ist auf der QPL für die Klassen 1A und 3 gelistet

► SurTec 650 V

Vorbehandlung von Aluminium für die Automobilzulieferindustrie

- Chromatfreie Technologie mit maximaler Robustheit in der Prozessführung
- Einfache Prozessführung mittels HACH-Test-Kit
- Optimale Korrosionsschutzergebnisse mit unterschiedlichen Lacksystemen
- Nickelfreie Nachbehandlung von funktionalen Eloxalschichten

► SurTec 650, SurTec 353 (Eloxal)

Vorbehandlung von Aluminiumrädern

- Chromatfreier Prozess mit maximalem Korrosionsschutz im CASS-Test für Standard-Aluminiumräder
 - Chromfreier Prozess mit hervorragender Optik für hochglanzpolierte Aluminiumräder
- SurTec 650 für Standard-Aluminiumräder, SurTec 640 für hochglanzpolierte Aluminiumräder

Anwendungsbereiche der SurTec Produkte:



Industrielle Teilereinigung



Metallvorbehandlung



Funktionelle Galvanotechnik



Dekorative Galvanotechnik



SurTec International GmbH
Neuhofstraße 9
64625 Bensheim
Germany

Tel. +49 6251 86952-0
Fax +49 6251 86952-27

mail@SurTec.com
www.SurTec.com