

### Blaupassivierung

- Stabile blaue Farbe mit schöner Brillanz
- Universell einsetzbar für alle Zinkverfahren
- Sehr guter Korrosionsschutz

► SurTec 661, SurTec 668

### Chromitierungen

- sehr hoher Korrosionsschutz
- Für alle Zinkverfahren und Zinklegierungen
- Höchste Wirtschaftlichkeit bei Spülrückführung

► SurTec 680 und SurTec 680 LC

- Kalt arbeitendes Verfahren
- Für alle Zinkverfahren und Zink/Eisen
- Wirtschaftliche Alternative bei Anlagen ohne Spülrückführung

► SurTec 684

- Cobaltfreie Passivierung für alle Zinkverfahren und Zinklegierungen
- Hell, transparentes bis bläuliches Finish auf Zink/Nickel-Überzügen
- Irisierende Überzüge auf Zink/Eisen und Zink Überzügen
- Besonders wirtschaftlich durch niedrigen Zink-abtrag

► SurTec 675-551

### Schwarzchromitierungen

- Sehr guter Korrosionsschutz
- Auf unlegiertem alkalischen Zink

► SurTec 690 (Gestell), SurTec 691 (Trommel)

- Cobaltfreie Passivierung für Zink/Nickel
- Im Gestell und in der Trommel verwendbar
- Tiefschwarz bei hohem Korrosionsschutz

► SurTec 697

### Hochleistungsversiegelung

- Entwickelt für höchste Anforderungen an den Korrosionsschutz in Form von Wechselklimatest
- Klarer Film, einfach zu stripfen

► SurTec 554

### Universell einsetzbare organische Versiegelung mit Nanopartikeln

- Klarer Film mit hohem Glanz und gutem Korrosionsschutz
- Gute Hitzestabilität (24 h • 120 °C)
- Anwendbar im Tauch- und Sprühverfahren

► SurTec 555 S

### Gleitbeschichtung, Versiegelungen mit Gleitwachs

- Reibungszahl SurTec 522: 0,08-0,13  $\mu$   
SurTec 556 RT: 0,10-0,15  $\mu$
- Erhöht den Korrosionsschutz
- Trockener, glatter, gleichmäßiger und farbloser Film
- Besonders geeignet für Gewindeteile

► SurTec 522, SurTec 556 RT

### Mattes Finish

- Gleichmäßiger, farbloser Film
- Deckt das Irisieren von Passivierungen zuverlässig ab
- Verringert die Reibungszahl und erhöht den Korrosionsschutz
- Trocken, griffbeständig, ohne Klebegefühl

► SurTec 523

Protection upgraded

**Sur  
Tec**



Spezialchemie für den  
kathodischen Korrosionsschutz



### Alkalisches Glanzzinkverfahren

- Hervorragende Metallverteilung
- Spannungsarm, wirklich flitterfrei
- Problemlose Verzinkung stark profilierter Teile
- Sehr hohe Anbrennungsgrenze, hohe Stromdichten einsetzbar
- Für Trommel- und Gestellverfahren sowohl im Natrium- als auch im Kaliumelektrolyten einsetzbar
- Spezielle Varianten für Mattzink und Hochgeschwindigkeitsabscheidung in Reaktoren

► SurTec 704

### Saure Glanzzinkverfahren

- Hochglänzende und duktile Zinkschichten
- Sehr gute Metallverteilung, Streuung und Deckfähigkeit
- Glanzzusatz frei von kurzkettigen Alkoholen, daher nicht brandgefährdend und geringe Kristallisationsneigung
- Geeignet für Gestellverfahren mit Luft- oder Warenbewegung sowie Trommelanwendung
- Verträgt niedrige und hohe Prozess-temperaturen
- Robustes Verfahren, leicht zu passivieren, relativ unempfindlich gegenüber Einschleppung oder Überdosierungen
- Mit Spezialadditiv NBA auch für borsäurefreie Elektrolyte geeignet

► SurTec 751, SurTec 759



### Alkalisches Zink/Nickel-Verfahren

- Außergewöhnlich stabiler Elektrolyt mit extrem hoher Standzeit
- Sehr gute Metallverteilung und hohe Anbrennungsgrenze
- Dauerhaft hohe Stromausbeute
- Modulares Additivsystem mit Varianten für Trommel- und Gestellanwendung sowie zur Erzeugung besonders duktiler Schichten, die als Korrosionsschutz für sprödbrechgefährdete Teile höchsten Ansprüchen genügen

► SurTec 717



### Alkalisches Zink/Eisen-Verfahren

- Hervorragende Metallverteilung
- Sehr gleichmäßiger Eiseneinbau in die Schicht
- Für Trommel- und Gestellverfahren mit hervorragender Metallverteilung
- Ausgezeichnetes Deck- und Streuvermögen, geeignet für stark profilierte Teile
- Glanzgrad nach Bedarf einstellbar

► SurTec 712

### Anwendungsbereiche der SurTec Produkte:



Industrielle Teilereinigung



Metallvorbehandlung



Funktionelle Galvanotechnik



Dekorative Galvanotechnik



SurTec International GmbH  
Neuhofstraße 9  
64625 Bensheim  
Germany

Tel. +49 6251 86952-0  
Fax +49 6251 86952-27

mail@SurTec.com  
www.SurTec.com