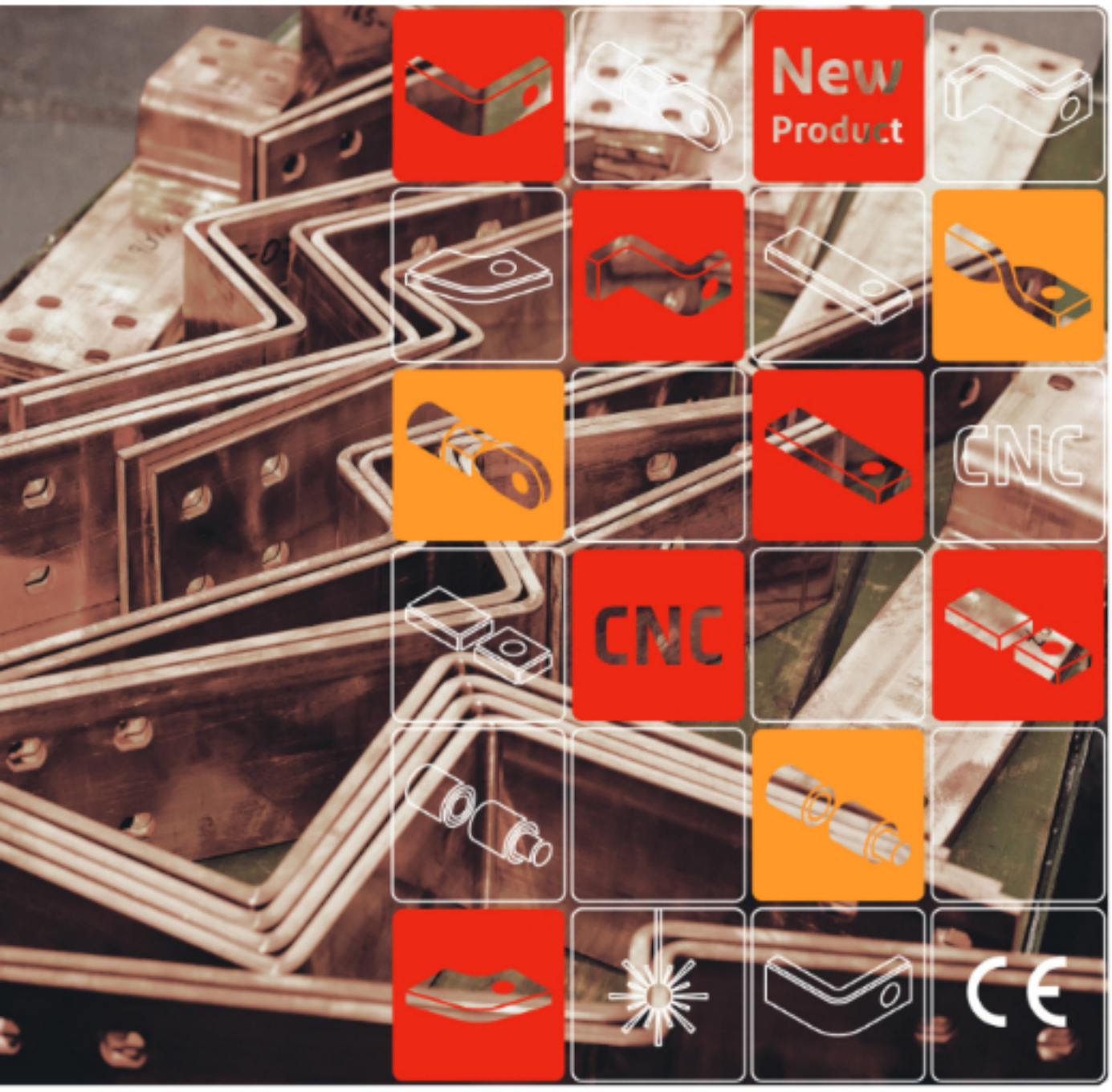
PAYAPRESS



Professionelle Maschinen zur Verarbeitung von Stromschienen

INDUSTRY 4.0

KATALOG 2025

PAYAPRESS

Das industrielle Unternehmen **Payapress** ist einer der führender Hersteller von Sammelschienenbearbeitungsmaschinen weltweit. Die weit verbreitete Verwendung unserer Produkte durch Hunderte führender Hersteller von Elektroanlagen bestätigt unsere Behauptung. Da die Entwicklung der Produkte Jahre in Anspruch nahm, garantieren wir die hohe Qualität unserer Produkte.

Professionelle Sammelschienenbearbeitungsmaschinen wurden entwickelt, um das Biegen, Stanzen und Schneiden von Sammelschienen zu erleichtern.
Jeder Art von Sammelschienenmaschinen bietet dem Benutzer eine Reihe von Funktionen. Die einfachste Art, der mit einem einzigen Hydraulikaggregat ausgestattet ist, ermöglicht es den Benutzern, Sammelschienen nacheinander zu schneiden, zu biegen und zu stanzen. In Organisationen, in denen eine große Anzahl von Arbeiten erledigt werden muss, sollten alle drei Teile der Sammelschienenmaschine gleichzeitig verwendet werden. Es wird empfohlen, eine Sammelschienenmaschine mit drei Hydraulikaggregaten zu verwenden.
Einige Optionen können angeboten werden, um die Funktionalität der Sammelschienenmaschine zu verbessern, wie z. B. ein programmierbarer Längenanschlag, der durch einen Handlängenanschlag ersetzt wird, der beim Stanzen und Schneiden eine hohe Genauigkeit bei der Positionierung gewährleistet. Rollen sorgen ebenfalls für eine bessere Bewegung der Sammelschiene.
Die Sammelschienenbiegemaschine ist mit einem hochgenauen digitalen Winkelanzeiger ausgestattet, der eine hohe Leistungsfähigkeit beim Biegen ermöglicht, ebenso wie beim Stanzen. Der Laserpointer hilft dabei, die Mitte der Löcher einfach zu finden. Bewegliche Abstreifplatten verhindern Brüche auf der Sammelschiene, was als Vorteil auf der Sammelschienenstanze betrachtet wird.

- Stanzen
- Schneiden
- Normales Biegen
- Stufenbiegung
- Kantenbiegung
- Drehbiegung
- Kabelschneiden
- Crimppressen
- CNC — Computer Numerical Control
- Laserpointer



PAYAPRESS

Biegen | Stanzen | Schneiden

A-Serie

HBC-A120-EH | HBC-A120-ES | HBC-A160-EH | HBC-A160-ES



Modell	HBC-A120-EH	HBC-A120-ES	HBC-A160-EH	HBC-A160-ES
Funktion	Schneiden, Stanzen und Biegen von **Sammelschienen** gleichzeitig		Schneiden, Stanzen und Biegen von **Sammelschienen** gleichzeitig	
Biegerkapazität	Bis zu 120 x 12 mm		Bis zu 160 x 15 mm	
Schneidkapazität	Bis zu 120 x 12 mm		Bis zu 160 x 15 mm	
Stanzkapazität	Kreisstanzformen: M6 bis M18, ovale und rechteckige Matrize (optional)		Kreisstanzformen: M6 bis M18, ovale und rechteckige Matrize (optional)	
Biegersteuerung	Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder		Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder	
Biegematritze	Stufenform (optional) Kantenbiegung (optional) Drehform (optional) Endbiegung (optional)		Stufenform (optional) Kantenbiegung (optional) Drehform (optional) Endbiegung (optional)	
Stanzzentriersucher	Laserpointer		Laserpointer	
Längenmessung im Stanz- und Schneidbereich	Handlängenanschlag **(EH)** Programmierbarer Längenanschlag **(ES)**		Handlängenanschlag **(EH)** Programmierbarer Längenanschlag **(ES)**	
Hydrauliksystem	Drei separate Hydraulikaggregate Doppelwirkendes System		Drei separate Hydraulikaggregate Doppelwirkendes System	
Betriebsdruck	200 Bar		200 Bar	
Leistungsaufnahme	3 x 1,5 kW		3 x 2,2 kW	
Spannung	380 Volt - 3/50 Hz		380 Volt - 3/50 Hz	
Öl	Hydrauliköl H68 - 70 Liter		Hydrauliköl H68 - 70 Liter	
Abmessung der Hauptplattform	200 x 110 x 100 (H) cm		200 x 110 x 100 (H) cm	
Abmessung der Rollentischplatte	110 x 110 cm		110 x 110 cm	

INDUSTRY 4.0

PAYAPRESS

Biegen | Stanzen | Schneiden

B-Serie

HBC-B120-EH | HBC-B120-ES | HBC-B160-EH | HBC-B160-ES



Modell	HBC-B120-EH	HBC-B120-ES	HBC-B160-EH	HBC-B160-ES
Funktion	Schneiden, Stanzen und Biegen **von Sammelschienen** gleichzeitig	Schneiden, Stanzen und Biegen **von Sammelschienen** gleichzeitig		
Biegerkapazität	Bis zu 120 x 12 mm	Bis zu 160 x 15 mm		
Schneidkapazität	Bis zu 120 x 12 mm	Bis zu 160 x 15 mm		
Stanzkapazität	Kreisstanzformen: M6 bis M18, ovale und rechteckige Formen (optional)	Kreisstanzformen: M6 bis M18, ovale und rechteckige Formen (optional)		
Biegersteuerung	Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder	Elektronische Steuerun hochpräziser Encoder		
Biegeversatz	Stufenform (optional) Kantenbiegung (optional) Drehform (optional) Endbiegung (optional)	Stufenform (optional) Kantenbiegung (optional) Drehform (optional) Endbiegung (optional)		
Stanzzentriersucher	Laserpointer	Laserpointer		
Längenmessung im Stanz- und Schneidbereich	Handlängenanschlag **(EH)** Programmierbarer Längenanschlag **(ES)**	Handlängenanschlag **(EH)** Programmierbarer Längenanschlag **(ES)**		
Hydrauliksystem	Ein Hydraulikaggregat Doppelwirkendes System	Ein Hydraulikaggregate Doppelwirkendes System		
Betriebsdruck	200 Bar	200 Bar		
Leistungsaufnahme	1 x 1,5 kW	1 x 2,2 kW		
Spannung	380 Volt - 3/50 Hz	380 Volt - 3/50 Hz		
Öl	Hydrauliköl H68 - 70 Liter	Hydrauliköl H68 - 70 Liter		
Abmessung der Hauptplattform	200 x 110 x 100 (H) cm	200 x 110 x 100 (H) cm		
Abmessung der Rollentischplatte	110 x 110 cm	110 x 110 cm		

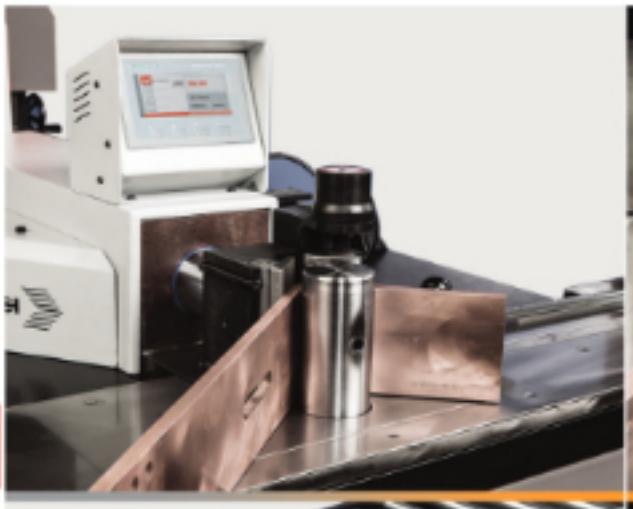
INDUSTRY 4.0

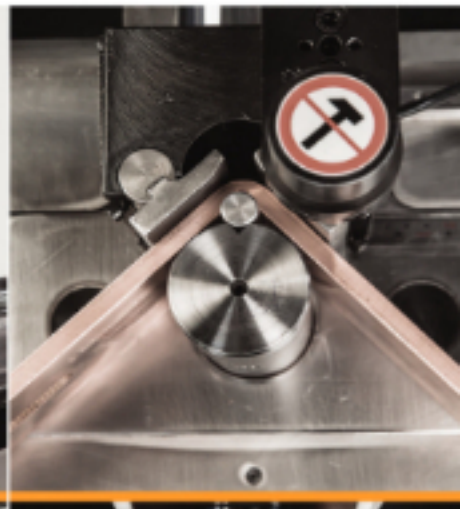
PAYAPRESS

Biegemaschine

HBC-A120-EH HBC-A120-ES HBC-A160-EH HBC-A160-ES
HBC-B120-EH HBC-B120-ES HBC-B160-EH HBC-B160-ES

- Biegersteuerung, ausgestattet mit einem System zur Rückfederungskompensation
- Digitale Winkelanzeige sorgt für perfektes Biegeverfahren
- Drehbare Platten verhindern Brüche auf der Oberfläche der Sammelschiene



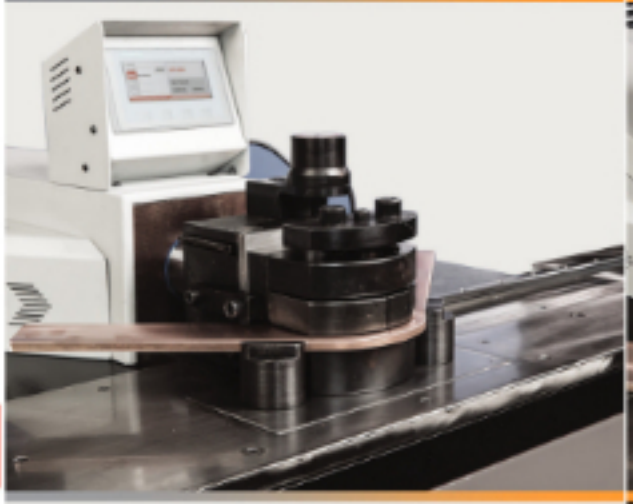


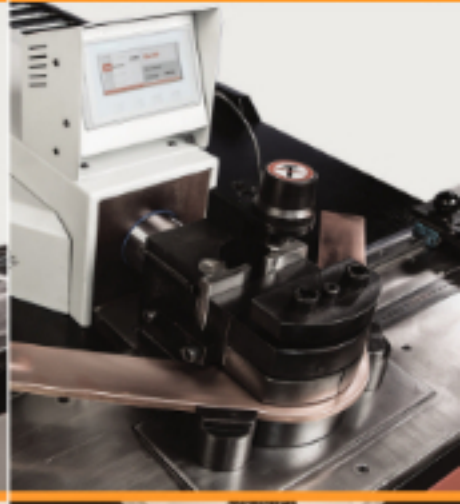
Stufenform (optional)
- Um geschlossene Biegungen in einem Schritt zu erstellen
- Kann in verschiedenen Größen nach Bestellung entworfen





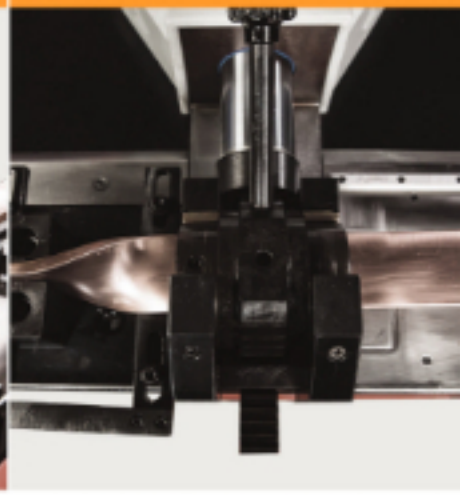
Kantenbiegemuster (optional)
- Um Sammelschienen von der Kante aus zu biegen
- Begrenzungen der Sammelschienen:
  Bis zu 90 Grad; 40 x 10 mm
  Bis zu 45 Grad; 50 x 10 mm





Drehbiegemuster (optional)
- Um Sammelschienen für einen speziellen Zweck zu drehen
- Begrenzungen der Sammelschienen: 60 x 10 mm bis 90 Grad





PAYAPRESS

Stanzmaschine

HBC-A120-EH | HBC-A120-ES | HBC-A160-EH | HBC-A160-ES
HBC-B120-EH | HBC-B120-ES | HBC-B160-EH | HBC-B160-ES

Laserpointer hilft, das Zentrum der Löcher leicht zu finden
- Einfache und austauschbare Matrizen
- Bewegliche Abstreifplatte verhindert Brüche in den Matrizen
- Das doppelt wirkende Hydrauliksystem verhindert das Festkleben der Matrizen in der Sammelschiene nach dem Stanzen



Führungen können bis zum Zentrum der Matrizen bewegt werden
Rollen an beiden Seiten des Stanzers erleichtern die Bewegung der Sammelschiene
Programmierbarer Längenanschlag sorgt für hohe Genauigkeit bei der Positionierung der Löcher (optional)
- Kann auf absolute und inkrementelle Positionen programmiert werden
- Programmierbar für 20 Positionen



Handlängenanschlag
Mit hoher Einstellgenauigkeit





Kreisstanzformen von M6 bis M18
Ovale und rechteckige Matrizen (optional)

PAYAPRESS

Schneidemaschine

HBC-A120-EH HBC-A120-ES HBC-A160-EH HBC-A160-ES
HBC-B120-EH HBC-B120-ES HBC-B160-EH HBC-B160-ES







- Präzises Schneiden mit hoher Qualität
- Perfekte Oberflächenbearbeitung nach dem Schneiden
- Zentrierte Führung führt zum besten Ergebnis

Programmierbarer Längenanschlag sorgt für hohe Genauigkeit bei der Positionierung der Schnitte (optional)

- Kann auf absolute und inkrementelle Positionen programmiert werden
- Programmierbar für 20 Positionen

Rollen an beiden Seiten des Schneiders erleichtern die Bewegung der Sammelschiene

Handlängenanschlag mit hoher Einstellgenauigkeit

PAYAPRESS

HBC-CP120-EH | HBC-CP120-ES | HBC-CP160-EH | HBC-CP160-ES



Modell	HBC-CP120-EH	HBC-CP120-ES	HBC-CP160-EH	HBC-CP160-ES
Funktion	Schneiden und Stanzen **von Sammelschienen** gleichzeitig		Schneiden und Stanzen **von Sammelschienen** gleichzeitig	
Schneidkapazität	Bis zu 120 x 12 mm		Bis zu 160 x 15 mm	
Stanzkapazität	Kreisstanzformen: M6 bis M18, ovale und rechteckige Matrizen (optional)		Kreisstanzformen: M6 bis M18, ovale und rechteckige Matrizen (optional)	
Stanzzentrierfinder	Laserpointer		Laserpointer	
Längenmessung im Stanz- und Schneidbereich	Handlängenanschlag **(EH)** Programmierbarer Längenanschlag **(ES)**		Handlängenanschlag **(EH)** Programmierbarer Längenanschlag **(ES)**	
Hydrauliksystem	Zwei separate Hydraulikaggregate Doppelwirkendes System		Zwei separate Hydraulikaggregate Doppelwirkendes System	
Betriebsdruck	200 Bar		200 Bar	
Leistungsaufnahme	2 x 1,5 kW		2 x 2,2 kW	
Spannung	380 Volt - 3/50 Hz		380 Volt - 3/50 Hz	
Öl	Hydrauliköl H68 - 60 Liter		Hydrauliköl H68 - 60 Liter	
Abmessung der Hauptplattform	250 x 110 x 100 (H) cm		250 x 110 x 100 (H) cm	
Abmessung der Rollentischplatte	150 x 110 cm		150 x 110 cm	

INDUSTRY 4.0

PAYAPRESS

HBC-BE120-ES HBC-BE160-ES



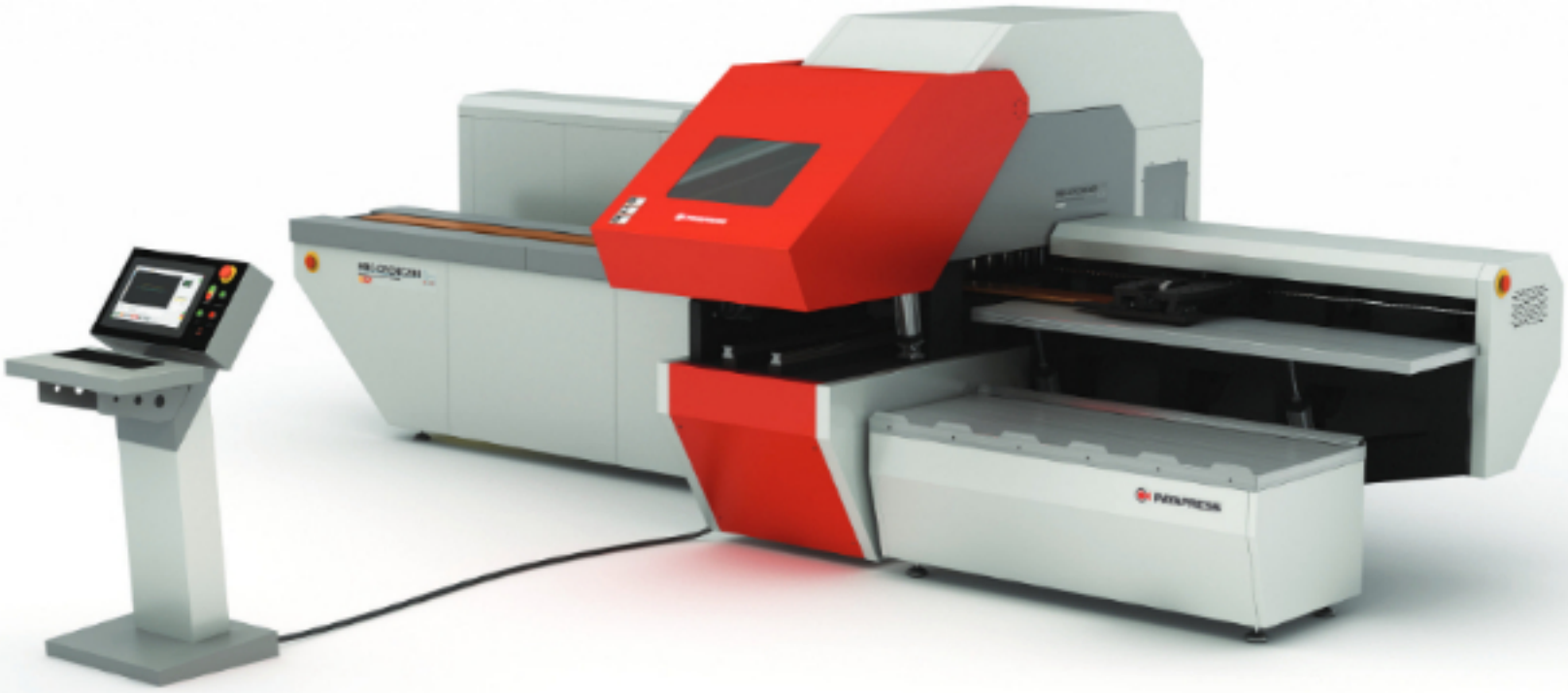


Modell	HBC-BE120-ES	HBC-BE160-ES
Funktion	Biegen von Sammelschienen	Biegen von Sammelschienen
Biegerkapazität	Bis zu 120 x 12 mm	Bis zu 160 x 15 mm
Biegersteuerung	Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder	Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder
Biegematritze	Stufenform (optional) Kantenbiegung (optional) Drehform (optional) Endbiegung (optional)	Stufenform (optional) Kantenbiegung (optional) Drehform (optional) Endbiegung (optional)
Längenmessung im Biegebereich	Programmierbarer Längenanschlag	Programmierbarer Längenanschlag
Hydrauliksystem	Ein Hydraulikaggregat Doppelwirkendes System	Ein Hydraulikaggregat Doppelwirkendes System
Betriebsdruck	200 Bar	200 Bar
Leistungsaufnahme	1 x 1,5 kW	1 x 2,2 kW
Spannung	380 Volt - 3/50 Hz	380 Volt - 3/50 Hz
Öl	Hydrauliköl H68 - 30 Liter	Hydrauliköl H68 - 30 Liter
Abmessung der Hauptplattform	246 x 110 x 95 (H) cm	246 x 110 x 95 (H) cm

INDUSTRY 4.0

CNC

HBC-CP.CNC200



CNC

Modell	HBC-CP.CNC200
Funktion	Schneiden und Stanzen von Sammelschienen gleichzeitig
Schneidkapazität	Bis zu 200 x 15 mm
Stanzkapazität	Sammelschienen Größe: 200 x 15 mm Kreisstanzformen: M6 bis M20
Stanzzentriersucher	CNC-Steuerung
Längenmessung im Stanz- und Schneidbereich	Kugelgewindespindel und Servomotoren
Hydrauliksystem	Ein Hydraulikaggregat, Doppelwirkendes System
Maximale Kraft	400 (KN)
Betriebsdruck	200 Bar
Leistungsaufnahme	1 x 11 kW
Spannung	380 Volt - 3/50 Hz
Öl	Hydrauliköl H68 - 290 Liter
Abmessung der Hauptplattform	537 x 240 x 188 (H) cm

INDUSTRY 4.0

Die professionelle CNC-Sammelschienenmaschine wurde entwickelt, um das Stanzen und Schneiden von Sammelschienen mit hoher Geschwindigkeit und Präzision zu erleichtern.
Diese Maschine ist mit **sieben Werkzeugstationen** ausgestattet und kann Sammelschienen mit einer Länge von 4 Metern und einer Dicke von 15 mm verarbeiten.
Der CNC-Controller ermöglicht das Stanzen einer Vielzahl von Lochgrößen in kürzester Zeit mit hoher Genauigkeit.
Extreme Haltbarkeit und unvergleichliche Geschwindigkeit zeichnen die professionelle Produktionslinie aus.
Die Maschine ist **vollautomatisiert**, sobald der Produktionsprozess gestartet ist.
Der lineare Werkzeugträger (Y-Achse) verfügt über 7 Stationen, die 6 Stanz- und ein Schneidwerkzeug halten.
Stempel und Matrizen können schnell gewechselt werden.

New Product

Wirtschaftliche Stromschienenbearbeitungsmaschine

HBC-EA120-EH HBC-EB120-EH



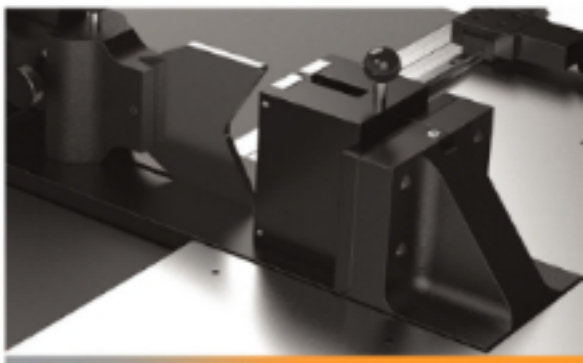
Modell	HBC-EA120-EH	HBC-EB120-EH
Funktion	Schneiden, Stanzen und Biegen **von Sammelschienen** gleichzeitig	Schneiden, Stanzen und Biegen **von Sammelschienen** nacheinander
Schneidkapazität	Bis zu 120 x 12 mm	Bis zu 120 x 12 mm
Biegekapazität	Bis zu 120 x 12 mm	Bis zu 120 x 12 mm
Stanzkapazität	Kreisstanzformen: M6 bis M18, ovale und rechteckige Matrizen (optional)	Kreisstanzformen: M6 bis M18, ovale und rechteckige Matrizen (optional)
Biegersteuerung	Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder	Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder
Biegematritze	Stufenform (optional) Kantenbiegung (optional) Drehform (optional) Endbiegung (optional)	Stufenform (optional) Kantenbiegung (optional) Drehform (optional) Endbiegung (optional)
Stanzzentrierfinder	Laserpointer	Laserpointer
Längenmessung im Stanz- und Schneidbereich	Handlängenanschlag **(EH)**	Handlängenanschlag **(EH)**
Hydrauliksystem	Drei separate Hydraulikaggregate Doppelwirkendes System	Ein Hydraulikaggregat Doppelwirkendes System
Betriebsdruck	200 Bar	200 Bar
Leistungsaufnahme	3 x 1,5 kW	1,5 kW
Spannung	380 Volt - 3/50 Hz	380 Volt - 3/50 Hz
Öl	Hydrauliköl H68 - 70 Liter	Hydrauliköl H68 - 30 Liter
Abmessung der Hauptplattform	238 x 110 x 100 (H) cm	238 x 110 x 100 (H) cm

INDUSTRY 4.0

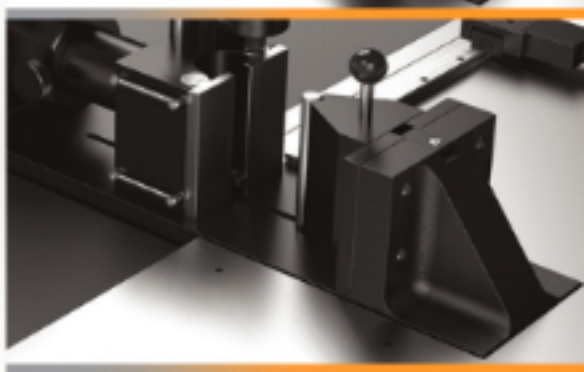
PAYAPRESS

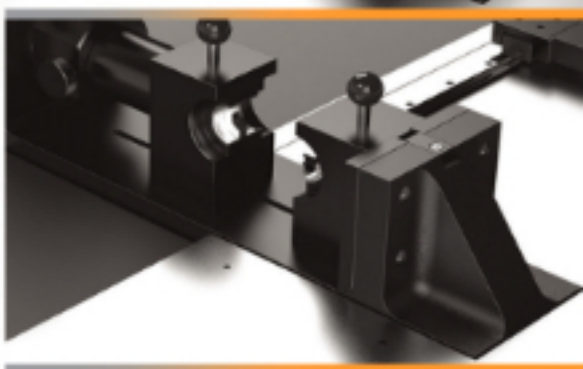
HBC-PC120-EH













Modell	HBC-PC120-EH
Funktion	Schneiden, Stanzen und Biegen von Sammelschienen nacheinander Crimpen/Schneiden von Kabeln (optional)
Biegerkapazität	Bis zu 120 x 12 mm
Schneidkapazität	Bis zu 120 x 12 mm
Stanzkapazität	Kreisstanzformen: M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18 Crimpen/Schneiden: Bis zu 240 mm²
Kabelkapazität	Bis zu 240 mm²
Kabelschneiden	Bis zu 240
Biegersteuerung	Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder
Hydrauliksystem	Ein Hydraulikaggregat, Doppelwirkendes System
Stanzzentriersucher	Laserpointer
Betriebsdruck	200 Bar
Leistungsfähigkeit	1 x 1,5 kW
Spannung	220 Volt - 1/50 Hz
Öl	Hydrauliköl H68 - 30 Liter
Abmessung der Hauptplattform	100 x 120 x 101 (H) cm

INDUSTRY 4.0

PAYAPRESS



Modell	HBC-A120-EH / HBC-A120-ES	HBC-A160-EH / HBC-A160-ES	HBC-B120-EH / HBC-B120-ES	HBC-B160-EH / HBC-B160-ES	HBC-CP120-EH / HBC-CP120-ES	HBC-CP160-EH / HBC-CP160-ES	HBC-BE120-ES	HBC-BE160-ES	HBC-CP.CNC200	HBC-EA120-EH	HBC-EB120-EH	HBC-PC120-EH
Funktion	Sammelschienen **gleichzeitig** schneiden, stanzen und biegen	Sammelschienen **gleichzeitig** schneiden, stanzen und biegen	Sammelschienen **nacheinander** schneiden, stanzen und biegen	Sammelschienen **nacheinander** schneiden, stanzen und biegen	Sammelschienen **gleichzeitig** schneiden und stanzen	Sammelschienen **gleichzeitig** schneiden und stanzen	Sammelschienen biegen	Sammelschienen biegen	Sammelschienen **gleichzeitig** schneiden und stanzen	Sammelschienen **gleichzeitig** schneiden, stanzen und biegen	Sammelschienen **nacheinander** schneiden stanzen und biegen	Sammelschienen **nacheinander** schneiden stanzen und biegen Kabel crimpen/schneiden (optional)
Biegekapazität	bis 120 x 12 mm	bis 160 x 15 mm	bis 120 x 12 mm	bis 160 x 15 mm			bis 120 x 12 mm	bis 160 x 15 mm		bis 120 x 12 mm	bis 120 x 12 mm	bis 120 x 12 mm
Schneidkapazität	bis 120 x 12 mm	bis 160 x 15 mm	bis 120 x 12 mm	bis 160 x 15 mm	bis 120 x 12 mm	bis 160 x 15 mm			bis 200 x 15 mm	bis 120 x 12 mm	bis 120 x 12 mm	bis 120 x 12 mm
Stanzkapazität	Rundmatrizen: M6, M8, M10, M12 M14, M16, M18 ovale und rechteckige Matrizen (optional)	Rundmatrizen: M6, M8, M10, M12 M14, M16, M18 ovale und rechteckige Matrizen (optional)	Rundmatrizen: M6, M8, M10, M12 M14, M16, M18 ovale und rechteckige Matrizen (optional)	Rundmatrizen: M6, M8, M10, M12 M14, M16, M18 ovale und rechteckige Matrizen (optional)	Rundmatrizen: M6, M8, M10, M12 M14, M16, M18 ovale und rechteckige Matrizen (optional)	Rundmatrizen: M6, M8, M10, M12 M14, M16, M18 ovale und rechteckige Matrizen (optional)			Sammelschienenmaß: 200 x 15 mm Rundmatrizen: M6 bis M20	Rundmatrizen: M6 bis M18 ovale und rechteckige Matrizen (optional)	Rundmatrizen: M6 bis M18 ovale und rechteckige Matrizen (optional)	Rundmatrizen: M6, M8, M10 M12, M14, M16, M18 Crimp/Schneidgröße bis 240 mm²
Biegesteuerung	Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder	Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder	Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder	Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder			Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder	Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder		Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder	Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder	Elektronische Steuerung hochpräziser Encoder
Biegewerkzeuge	Stufenform (optional) Kantenbiegeform (optional) Drehform (optional) Endbiegeform (optional)	Stufenform (optional) Kantenbiegeform (optional) Drehform (optional) Endbiegeform (optional)	Stufenform (optional) Kantenbiegeform (optional) Drehform (optional) Endbiegeform (optional)	Stufenform (optional) Kantenbiegeform (optional) Drehform (optional) Endbiegeform (optional)			Stufenform (optional) Kantenbiegeform (optional) Drehform (optional) Endbiegeform (optional)	Stufenform (optional) Kantenbiegeform (optional) Drehform (optional) Endbiegeform (optional)		Stufenform (optional) Kantenbiegeform (optional) Drehform (optional) Endbiegeform (optional)	Stufenform (optional) Kantenbiegeform (optional) Drehform (optional) Endbiegeform (optional)	
Zentrierhilfe der Stanze	Laserpointer	Laserpointer	Laserpointer	Laserpointer	Laserpointer	Laserpointer			CNC-Steuerung	Laserpointer	Laserpointer	Laserpointer
Längenmessung im Stanz- und Schneidbereich	manueller Längenanschlag **(EH)** programmierbarer Anschlag zur Längenpositionierung **(ES)**	manueller Längenanschlag **(EH)** programmierbarer Anschlag zur Längenpositionierung **(ES)**	manueller Längenanschlag **(EH)** programmierbarer Anschlag zur Längenpositionierung **(ES)**	manueller Längenanschlag **(EH)** programmierbarer Längenanschlag **(ES)**	manueller Längenanschlag **(EH)** programmierbarer Längenanschlag **(ES)**	manueller Längenanschlag **(EH)** programmierbarer Längenanschlag **(ES)**			PC-Bildschirm und Servomotoren	manueller Längenanschlag **(EH)**	manueller Längenanschlag **(EH)**	
Längenmessung im Biegebereich	manuelles Messsystem	manuelles Messsystem	manuelles Messsystem	manuelles Messsystem			programmierbarer Längenanschlag	programmierbarer Längenanschlag				
Hydrauliksystem	drei separate Hydraulikaggregate doppeltwirkendes System	drei separate Hydraulikaggregate doppeltwirkendes System	ein Hydraulikaggregat doppeltwirkendes System	ein Hydraulikaggregat doppeltwirkendes System	zwei separate Hydraulikaggregate doppeltwirkendes System	zwei separate Hydraulikaggregate doppeltwirkendes System	ein Hydraulikaggregat doppeltwirkendes System	ein Hydraulikaggregat doppeltwirkendes System	ein Hydraulikaggregat doppeltwirkendes System	drei separate Hydraulikaggregate doppeltwirkendes System	ein Hydraulikaggregat doppeltwirkendes System	ein Hydraulikaggregat doppeltwirkendes System
Betriebsdruck	200 bar	200 bar	200 bar	200 bar	200 bar	200 bar	200 bar	200 bar	200 Bar	200 bar	200 bar	200 bar
Nennleistung	3 x 1,5 kW	3 x 2,2 kW	1 x 1,5 kW	1 x 2,2 kW	2 x 1,5 kW	2 x 2,2 kW	1 x 1,5 kW	1 x 2,2 kW	1 x 11 Kw	3 x 1,5 kW	1,5 kW	1 x 1,5 kW
Spannung	380 V - 3 Ph / 50 Hz	380 V - 3 Ph / 50 Hz	380 V - 3 Ph / 50 Hz	380 V - 3 Ph / 50 Hz	380 V - 3 Ph / 50 Hz	380 V - 3 Ph / 50 Hz	380 V - 3 Ph / 50 Hz	380 V - 3 Ph / 50 Hz	380 Volt - 3/50 Hz	380 V - 3 Ph / 50 Hz	380 V - 3 Ph / 50 Hz	220 V - 1 Ph / 50 Hz
Öl	Hydrauliköl H68 - 70 Liter	Hydrauliköl H68 - 70 Liter	Hydrauliköl H68 - 70 Liter	Hydrauliköl H68 - 70 Liter	Hydrauliköl H68 - 60 Liter	Hydrauliköl H68 - 60 Liter	Hydrauliköl H68 - 30 Liter	Hydrauliköl H68 - 30 Liter	Hydraulic Oil H68 - 290 Liters	Hydrauliköl H68 - 70 Liter	Hydrauliköl H68 - 30 Liter	Hydrauliköl H68 - 30 Liter
Abmessungen der Hauptplattform	200 x 110 x 100 (H) cm	200 x 110 x 100 (H) cm	200 x 110 x 100 (H) cm	200 x 110 x 100 (H) cm	250 x 110 x 100 (H) cm	250 x 110 x 100 (H) cm	246 x 110 x 95 (H) cm	246 x 110 x 95 (H) cm	537 x 240 x 188 (H) cm	238 x 110 x 100 (H) cm	238 x 110 x 100 (H) cm	100 x 120 x 101 (H) cm
Abmessungen des Rolltisches	110 x 110 cm	110 x 110 cm	110 x 110 cm	110 x 110 cm	150 x 110 cm	150 x 110 cm						



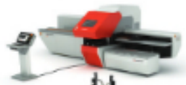
















Items	Modelle	Max. Kapazität	Schneiden	Stanzen	Biegen	Stopper	Material	Anzahl der Bediener	Funktion	Industrie 4.0
1	HBC-A160-EH	160 x 15 mm	✓	✓	✓	Hand	Al/Cu	3	Gleichzeitig	✓
2	HBC-A160-ES	160 x 15 mm	✓	✓	✓	Automatisch	Al/Cu	3	Gleichzeitig	✓
3	HBC-A120-EH	120 x 12 mm	✓	✓	✓	Hand	Al/Cu	3	Gleichzeitig	✓
4	HBC-A120-ES	120 x 12 mm	✓	✓	✓	Automatisch	Al/Cu	3	Gleichzeitig	✓
5	HBC-B160-EH	160 x 15 mm	✓	✓	✓	Hand	Al/Cu	3	Nacheinander	✓
6	HBC-B160-ES	160 x 15 mm	✓	✓	✓	Automatisch	Al/Cu	3	Nacheinander	✓
7	HBC-B120-EH	120 x 12 mm	✓	✓	✓	Hand	Al/Cu	3	Nacheinander	✓
8	HBC-B120-ES	120 x 12 mm	✓	✓	✓	Automatisch	Al/Cu	3	Nacheinander	✓
9	HBC-CP160-EH	160 x 15 mm	✓	✓	✗	Hand	Al/Cu	2	Gleichzeitig	✓
10	HBC-CP160-ES	160 x 15 mm	✓	✓	✗	Automatisch	Al/Cu	2	Gleichzeitig	✓
11	HBC-CP120-EH	120 x 12 mm	✓	✓	✗	Hand	Al/Cu	2	Gleichzeitig	✓
12	HBC-CP120-ES	120 x 12 mm	✓	✓	✗	Automatisch	Al/Cu	2	Gleichzeitig	✓
13	HBC-BE120-ES	120 x 12 mm	✗	✗	✓	Automatisch	Al/Cu	1	Nacheinander	✓
14	HBC-BE160-ES	160 x 15 mm	✗	✗	✓	Automatisch	Al/Cu	1	Nacheinander	✓
15	HBC-CP.CNC200	200 x 15 mm	✓	✓	✗	CNC	Al/Cu	1	„Auto"	✓
16	HBC-EA120-EH	120 x 12 mm	✓	✓	✓	Hand	Al/Cu	3	Gleichzeitig	✓
17	HBC-EB120-EH	120 x 12 mm	✓	✓	✓	Hand	Al/Cu	1	Nacheinander	✓
18	HBC-PC120-EH *	120 x 12 mm	✓	✓	✓	Hand	Al/Cu	1	Werkzeuge wechseln	✓

* Hinweis: Crimpen- und Schneidköpfe für Kabel sind für „HBC-PC120-EH" optional

www.payapress.com/de
sales@payapress.com

PAYAPRESS

