PAYAPRESS

Blechbearbeitungsmaschine

INDUSTRY 4.0

CFCM-30ES, CFCM-30EH



PAYAPRESS

www.payapress.com
sales@payapress.com

Brochure 2026

Design:@3pointsolutions

Blechbearbeitungsmaschine

CFCM-30ES CFCM-30EH

New Product

Bei herkömmlichen Verfahren zur Herstellung von Metallecken werden die Blechkanten nach dem Schneiden und Biegen verschweißt. Anschließend müssen die Ecken geschliffen und poliert werden, um das Erscheinungsbild zu verbessern. Dieser Arbeitsumfang und die Vielzahl der erforderlichen Arbeitsschritte führen zu einem hohen Zeit- und Kostenaufwand. Zudem kann aufgrund der unterschiedlichen Bearbeitungsschritte keine gleichbleibende Qualität des Endergebnisses garantiert werden.
Die schweißfreie PAYAPRESS ColdForm-Eckenmaschine macht Schweiß-, Schleif- und Polierarbeiten überflüssig, indem sie Blechecken präzise und kontinuierlich umformt. Sie erzeugt nahtlose, optisch ansprechende und besonders langlebige Ecken. Durch den äußerst präzisen Umformprozess erhalten alle gefertigten Ecken eine identische Form.
Die Kaltumform-Eckenmaschine wird in zwei Ausführungen hergestellt: automatisch und manuell. Bei der automatischen Version erfolgt der Werkzeugwechsel für unterschiedliche Radien (R-Werte) automatisch, während die Werkzeuge bei der manuellen Version von Hand gewechselt werden.

Wichtige technische Merkmale

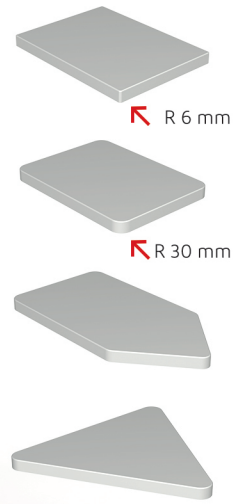
- Mehrfache Steigerung der Produktionsgeschwindigkeit
- Geeignet für unterschiedliche Blechdicken
- Möglichkeit zur Umformung verschiedener Biegeradien
- Hohe Stabilität des Maschinenkörpers für den kontinuierlichen Betrieb über viele Jahre
- Modernes Industriedesign
- Fortschrittliches Steuerungssystem
- Hohe Wiederholgenauigkeit in der Produktion und deutliche Reduzierung der Herstellungskosten von Metallecken
- Erhältlich in zwei Modellen mit manuellen und automatischen Einstellsystemen für unterschiedliche Blechdicken



CFCM-30EH

INDUSTRY 4.0





CFCM-30ES

Modell	CFCM-30EH	CFCM-30ES
System zur Änderung der Maschineneinstellungen je nach Blechdicke	Manual	Automatic
Maximal zulässiges Blech / maximale Abmessung (B x L x H)	1420 x 1200 x 1850 mm	1420 x 1200 x 1850 mm
Dickenbereich	0.5 to 2 mm	0.5 to 2 mm
Zulässige Blechdicke (geölt) - ST12	0.8 to 2 mm	0.8 to 2 mm
Zulässige Blechdicke (schwarz) - ST37	1.5 to 2 mm	1.5 to 2 mm
Zulässige Blechdicke - Edelstahl	0.8 to 2 mm	0.8 to 2 mm
Umformradiusbereich	6 to 30 mm	6 to 30 mm
Minimale Werkstückgröße	210 x 210 mm	210 x 210 mm
Gewicht der Hauptmaschine	1200 kg	1200 kg
Gesamtleistung	4.5 KW	4.5 KW
Maximaler Hydraulikdruck	200 bar	200 bar
Gesamtmotorleistung	Electrogen 1 x 4 KW	Electrogen 1 x 4 KW
HMI-Größe	7 Zoll	7 Zoll
SPS	Delta	Delta
Hydrauliktankvolumen	50 Liter	50 Liter
Rohranschluss	RN	RN
Dichtung	Kastas	Kastas
Hydraulikventil	Tork Hydraulics	Duplomatic
Hydraulikpumpe	Arafan	Arafan
Sensor	Autonics	Autonics
Steuerungscodes	Raad	Autonics
AC-Schütz	Hyundai	Schneider

PAYAPRESS

Design:@3pointsolutions